

Presse de production Xerox® Versant® 3100



LIVRE BLANC

Sommaire

ÉVOLUER, AUTOMATISER, FAIRE PLUS.....	3	PLUS DE POLYVALENCE.....	14
DAVANTAGE DE RÉSULTATS AVEC L'AUTOMATISATION VERSANT®.....	5	Bibliothèque de supports pour la gestion des papiers.....	14
PLUS DE PERFORMANCES	6	Impression de formats de feuille extra-longs (XLS)	15
Vitesse d'impression de 100 ppm	6	MODULES D'ALIMENTATION ET DE FINITION.....	16
Impression recto verso automatique jusqu'à 350 g/m ²	6	MODULES D'ALIMENTATION.....	16
Prise en charge de nombreux formats, grammages et types de supports	6	MODULES DE FINITION	17
Plage de format.....	6	Options de finition Production Ready	17
Module d'insertion multi-feuille (MSI) / départ manuel magasin 5	6	ATTIRER DE NOUVEAUX CLIENTS	23
Plage de grammages recommandée : 52-350 g/m ²	6	AMÉLIORER LA DISPONIBILITÉ ET LES CAPACITÉS EN LIGNE	23
Type de support.....	6	IMPRIMER À LA VITESSE MAXIMUM SUR DES SUPPORTS VARIÉS.....	23
Technologie avancée de fixation de l'image	7	SIMPLICITÉ, AUTOMATISATION ET PRÉCISION.....	23
Dispositif pleine largeur pour le réglage de la qualité image, l'étalonnage et le profilage.....	8	AMÉLIORER VOS MARGES. AUGMENTER VOS BÉNÉFICES....	23
Dégagement automatique des feuilles	9		
Paramètres de productivité du moteur d'impression	9		
Impression recto verso automatique jusqu'à 350 g/m ²	9		
Productivité et supports mixtes.....	9		
Module de refroidissement du moteur d'impression	10		
PLUS DE QUALITÉ IMAGE	10		
Utilisation du toner EA (Emulsion Aggregation).....	10		
Résolution HD Ultra avec traitement numérique avancé	11		
Technologie Ultra HD appliquée au moteur d'impression	11		
Technologie Ultra HD appliquée au transfert d'images	11		
Technologie Ultra HD appliquée au moteur d'impression	12		
Processus de contrôle bouclant pour l'uniformité des couleurs tout au long des tirages.....	13		
Système PAR (Production Accurate Registration)	13		
Rouleaux de répartition de charge et technologie d'auto-nettoyage	13		
Technologie de détuilage pour une planéité maximale des impressions.....	14		

Presse de production Xerox® Versant® 3100

La Versant 3100 est le dernier modèle de la gamme Xerox® Versant de presses feuille à feuille quadrichrome. Ce système d'impression numérique dernier cri offre une excellente option pour répondre aux besoins de votre entreprise. Cette presse est-elle la mieux adaptée à votre entreprise ? Nous savons qu'une presse numérique représente un investissement important et que vous souhaitez prendre la bonne décision dans le but de développer vos activités et d'améliorer vos résultats.

Or, choisir la bonne presse n'est pas une tâche facile. De nombreux produits sont disponibles et tous prétendent répondre à vos besoins. De plus, les divers fabricants offrent de nombreuses options, chacune accompagnée d'une multitude d'informations et de descriptions techniques obscures souvent difficiles à comprendre. Il est donc difficile de s'y retrouver.

Pour vous aider à vous y retrouver dans les fonctions de la Versant 3100 et à comprendre ses principales fonctionnalités, ce document récapitule les données techniques essentielles susceptibles de rationaliser vos processus opérationnels et de vous démarquer de vos concurrents. Ces informations vous permettront ainsi de choisir le système le mieux adapté à votre entreprise.

La Versant 3100 est dans une classe à part, avec des niveaux très avancés d'automatisation et de productivité. Cette presse est une bête de somme, dotée de composants robustes taillés pour assurer sans faillir les cadences élevées d'impression. À une moyenne de jusqu'à 250 000 impressions par mois et un volume mensuel maximum de 1 200 000, la Versant 3100 surpasse largement les autres options de la concurrence. De plus, la Versant 3100 offre une panoplie unique de workflows automatisés, de fonctions d'exécution et d'outils d'aide à la production qui en fait le choix idéal pour les imprimeries à haut rendement qui ont besoin de fournir davantage d'impressions de haute qualité et de les livrer plus vite.

ÉVOLUER, AUTOMATISER, FAIRE PLUS.

Si vous êtes un imprimeur qui peine à développer son activité dans un marché de l'impression numérique en constante évolution, vous savez que le succès exige plus que la persévérance. Il demande une bonne stratégie — une façon de stimuler les résultats et favoriser la croissance. La Xerox® Versant 3100 offre une solution avantageuse pour la croissance stratégique. Que vous soyez nouveau dans ce secteur exigeant ou prêt à faire passer votre activité au niveau supérieur, la Versant 3100 sera un atout.

Avec la Versant 3100, vous pouvez Évoluer, Automatiser et Faire plus. Avec un volume d'impression mensuel moyen (AMPV) allant jusqu'à 250 000 pages et un volume mensuel maximum de 1 200 000, la clé est l'automatisation. Le terme « automatisation » est fréquemment utilisé dans le secteur de l'impression, mais il est souvent galvaudé. Que signifie-t-il précisément ? Autrement dit, comment souhaitez-vous gérer votre temps ? Comme la plupart des propriétaires ou gérants d'entreprise, vous savez que la gestion du temps d'une

société fait toute la différence entre un rendement médiocre et une productivité optimale. Pour une entreprise, le temps, c'est vraiment de l'argent. C'est une ressource à gérer de façon judicieuse.

La gestion du temps, thème prédominant dans toutes les technologies de production Xerox®, a judicieusement été intégrée dans nos presses. Nous avons donc mis tous les moyens en œuvre pour la rendre opérationnelle afin d'aider les entreprises comme la vôtre à se développer, même dans les périodes difficiles. Les presses Versant® sont conçues et construites avec la meilleure technologie pour que le temps joue en votre faveur et non contre vous. Les presses Versant facilitent véritablement la gestion du temps au sein de votre imprimerie sans que vous deviez être présent pour contrôler le travail de vos employés.

Quels sont ces outils automatisés qui peuvent vous aider à atteindre de hauts niveaux de productivité et à assurer des résultats fiables ? Certains outils sont totalement automatisés et intégrés à la presse, d'autres nécessitent un clic pour activer certaines fonctions, mais tous couvrent l'ensemble du flux de production (de l'envoi des travaux à la finition), font gagner du temps aux opérateurs et optimisent le temps de fonctionnement de la presse.

Sans ces outils, les procédures sont beaucoup plus chronophages, les temps d'arrêt de la presse plus longs et fréquents, et les erreurs opérationnelles plus nombreuses, ce qui engendre davantage de gaspillage. Par ailleurs, les opérateurs sont souvent dans l'impossibilité d'étalonner la presse ou de créer des profils pour les supports, d'une part car les étapes sont trop complexes, d'autre part parce qu'ils ne souhaitent pas prendre le temps nécessaire à la mise en œuvre manuelle de procédures longues et fastidieuses. Les résultats d'impression sont donc irréguliers et peu fiables, au détriment de vos clients.

Les outils automatisés des presses Versant peuvent vous aider à instaurer au sein de votre imprimerie une culture d'excellence technologique en vue d'accélérer l'exécution des travaux et d'assurer une qualité d'impression constante et précise. Par exemple, lorsque les opérateurs se rendent compte que deux clics suffisent pour étalonner la presse (un pour lancer le processus, l'autre pour accepter les résultats, tout cela en seulement deux minutes au lieu de vingt), ils n'auront aucun mal à exécuter ce processus quotidiennement afin de profiter d'une qualité d'image exceptionnelle. Ils pourront sans difficulté créer le profil d'un nouveau support, puisque ce processus ne leur prendra pas plus de deux à trois minutes, et ne nécessite qu'un lancement et une acceptation à la fin du processus. D'autres outils intégrés laissent faire le travail au logiciel et ne requièrent aucune intervention de la part de l'opérateur, aucune étape complexe et aucune décision difficile.

La presse Versant 3100 dispose des outils d'automatisation suivants, qui permettent une **configuration rapide du flux de production**, un **traitement efficace des travaux**, un **transport précis du papier**, une **gestion des couleurs** simple et précise, et une **gestion uniforme de la qualité image** :

- **Dégagement automatique des feuilles** : dès que la presse s'arrête et signale un incident, il suffit à l'opérateur de dégager les feuilles qui entravent le circuit papier. Toutes les autres feuilles placées avant et après l'incident sont automatiquement éjectées vers les magasins supérieurs. Les capteurs et les moteurs du circuit papier fonctionnent en combinaison avec des commandes logicielles pour localiser le papier et l'acheminer vers un bac récepteur. Les opérateurs n'ont donc plus à ouvrir les portes et à actionner les leviers dans le circuit papier pour dégager des feuilles individuelles et résoudre l'incident, ce qui leur permet de maximiser le temps de production.
- **Gestionnaire de la bibliothèque de supports** : cet outil puissant et polyvalent permet une gestion rapide des supports dans un environnement de production très sollicité, car il permet aux opérateurs de mettre en mémoire de nombreux paramètres de support, puis de les récupérer d'un simple clic en vue de les affecter à un magasin. De plus, l'opérateur peut créer et nommer des profils spéciaux d'alignement et de pli pouvant être rapidement sélectionnés pour les supports difficiles, comme les papiers fins ou épais. L'outil de configuration avancée des supports du gestionnaire de la bibliothèque des supports définit les paramètres du moteur d'impression pour des supports spécifiques ; ces paramètres sont ainsi appliqués automatiquement au travail lors de la sélection du support pour obtenir la meilleure qualité image possible. Les ajustements incluent température du four, vitesse du four, vitesse du papier au transfert, pression d'écartement des cylindres, transfert de tension primaire et secondaire, pression du rouleau d'alignement et de nombreux autres réglages importants vous permettant d'optimiser la qualité image.
- **Technologie PAR (Production Accurate Registration)** : Ce sous-système combine des technologies optiques et mécaniques qui garantissent un cadrage précis au recto comme au verso +/- 0,5 mm du magasin grande capacité avancé pour les papiers allant jusqu'à 300 g/m². PAR accomplit ensuite +/- 0,8 mm le long du reste du circuit papier. PAR utilise une butée de cadrage dans le circuit papier pour effectuer le détuilage du bord d'attaque du papier, puis un capteur d'image par contact pour lire la feuille de bord d'attaque externe et ajuster la position de la feuille selon les besoins.
- **Dispositif pleine largeur (FWA)** : le FWA lit automatiquement les cibles pour l'étalonnage du serveur d'impression et le profilage de destination, puis envoie ces données au logiciel de gestion des couleurs. Ce processus assure la stabilité, la précision et la reproductibilité des couleurs, et évite aux opérateurs d'utiliser un spectrophotomètre portable lent. Ce dispositif établit également des points de référence sur la presse en maintenant une densité de toner uniforme de gauche à droite, à savoir du bord externe au bord interne du papier (perpendiculaire au sens de déplacement du papier dans la presse). La presse imprime des mires de test que le module FWA mesure, puis le moteur d'impression ajuste automatiquement les paramètres de densité. En outre, cet outil ajuste automatiquement l'alignement de l'image sur le papier (position X/Y, perpendicularité, inclinaison, agrandissement), puis procède à un réglage du transfert d'image qui corrige les erreurs susceptibles de se produire sur les supports épais, texturés et spéciaux, notamment les problèmes de couverture inégale du toner et de variation chromatique.
- **ACQS (Automated Colour Quality Suite)** : ACQS est un logiciel de gestion des couleurs évolué qui transfère les décisions complexes relatives à la maintenance des couleurs à un système automatisé afin d'éliminer le temps et les erreurs associés à la gestion des couleurs. Lorsque l'opérateur exécute le logiciel, ACQS automatise l'impression et la mesure des chartes d'étalonnage, puis calcule et configure précisément les tables de couleurs en fonction des résultats.
- **Mise en cache automatique des images et traitement RIP parallèle** : ces fonctions de traitement de travaux, qui sont automatiquement exécutées au cours du traitement RIP sur le serveur d'impression, améliorent la durée globale d'impression. Les images qui apparaissent fréquemment dans un fichier sont stockées en vue d'être réutilisées au lieu d'être rastérisées à chaque occurrence. Le fichier est par ailleurs divisé en plusieurs parties optimisées, dont chacune est affectée à un processeur distinct de façon à assurer la simultanéité du traitement.
- **Contrôles de couleur automatiques en cours d'exécution** : un sous-système de contrôles de traitement en boucle fermée fonctionne en continu lors de l'impression pour maintenir automatiquement l'uniformité et le cadrage des couleurs sur chaque tirage. Les patches de couleur et les marques de repérage sont placés sur le développeur d'image entre chaque impression. Ces échantillons sont alors continuellement mesurés au cours d'un travail afin que la presse effectue automatiquement les réglages nécessaires selon les besoins. Les couleurs sont donc de meilleure qualité et plus uniformes, sans aucune intervention de la part de l'opérateur.
- **Détuilage automatique des feuilles** : un détuilleur en un seul passage supprime automatiquement les tuiles ascendantes ou descendantes lorsque le papier quitte le moteur d'impression. Les feuilles imprimées sortent à plat pour éviter toute erreur de finition. Le processus de détuilage est entièrement contrôlé par ordinateur grâce à des données telles que le grammage utilisé, ainsi que la température et l'humidité ambiantes.
- **Envoi simplifié des travaux** : l'envoi des travaux est désormais plus souple et plus rapide grâce à une gamme étendue d'outils, des pilotes d'impression standard pour PC et Mac[®] aux méthodes plus rapides et automatisées telles que la soumission Web et les dossiers actifs personnalisés.
- **Gestion des travaux avec files prédéfinies et imprimantes virtuelles** : tous les serveurs d'impression Versant[®] 3100 prennent en charge le traitement automatique des travaux au moyen de files prédéfinies ou d'imprimantes virtuelles qui attribuent automatiquement les paramètres d'impression aux fichiers après un envoi de travaux. Une fois la file ou l'imprimante virtuelle configurée, le traitement est automatique. Lorsque l'utilisateur associe cette fonction aux dossiers actifs, il lui suffit de déplacer un fichier d'impression dans un dossier sur le Bureau pour automatiser le flux de production, y compris la finition et l'empilage.
- **Dispositif pleine largeur — Réglage automatique de l'uniformité de la densité** : l'outil ajuste les tables du moteur d'impression pour assurer un dépôt uniforme et constant du toner sur toute la surface de la page, du bord externe au bord interne. Les cibles CMJN et RVB sont imprimées et numérisées en quelques minutes ; le logiciel règle alors automatiquement les paramètres du système ROS.
- **Dispositif pleine largeur — Alignement automatisé de l'image sur le support** : Cet outil génère un profil d'alignement de support pour chaque combinaison de support / magasin sélectionnée afin de placer les images correctement sur le support. Vous pouvez créer jusqu'à 50 profils et chaque profil créé est automatiquement utilisé chaque fois que le support associé est choisi, garantissant une qualité d'impression optimale.

- **Outil de configuration avancée des supports — Réglage automatique du transfert d'image** : cet outil permet de corriger les effets de marbrure (couverture inégale du toner) et de variation chromatique pouvant survenir sur les supports épais. Dès son exécution, l'outil crée et enregistre automatiquement un réglage sur le rouleau de transfert, à savoir le composant xérographique permettant de transférer l'image de la courroie sur le papier. Grâce à cet outil, les opérateurs n'ont plus besoin d'interpréter les cibles imprimées et de saisir manuellement les valeurs de réglage. Une fois créé, le réglage est mémorisé, puis soit affecté au support de façon à pouvoir l'utiliser automatiquement, soit sélectionné manuellement pour un tirage. L'opérateur est ainsi en mesure de contrôler avec précision la qualité sur tous les travaux et les supports pris en charge. Vous obtiendrez la même qualité époustouflante quel que soit le support utilisé, même sur des tissus, polyesters et autres substrats.

DAVANTAGE DE RÉSULTATS AVEC L'AUTOMATISATION VERSANT®

La Versant 3100 est conçue avec des composants robustes et éprouvés qui offrent davantage de résultats d'un travail à l'autre, d'un jour à l'autre et d'un mois sur l'autre. En automatisant les processus de production clés avec davantage de performance, davantage de qualité image et davantage de polyvalence, la Versant 3100 fournira davantage de résultats pour votre entreprise. Avec un volume d'impression mensuel moyen (AMPV) de jusqu'à 250 000 et un volume mensuel maximum de 1 200 000, vous pouvez continuer de répondre à la demande à mesure que votre activité se développe, mois après mois. Les descriptions suivantes donnent un résumé des fonctions et technologies clés de la Versant 3100 qui offrent davantage de résultats.

PLUS DE PERFORMANCES

Vitesse d'impression de 100 ppm

Avec une vitesse d'impression de jusqu'à 100 ppm, la Versant® 3100 assure un volume d'impression mensuel moyen (AMPV) constant de 75 000 à 250 000 impressions. Si votre objectif principal est une production supérieure de jusqu'à 250 000 impressions, la Versant 3100 est votre meilleur choix. Le volume mensuel de la Versant 3100 est de 1,2 million de pages par mois.

Impression recto verso automatique jusqu'à 350 g/m²

La Versant 3100 peut effectuer une impression recto verso automatique des supports couchés et non couchés de jusqu'à 350 g/m² de grammage. Avec cette fonction, les applications telles que cartes de visite, cartes de vœux, cartes d'identification, panneaux de signalisation, affiches et menus peuvent rapporter des revenus supplémentaires. De plus, la Versant 3100 accepte un large éventail de substrats, dont toile, polyester, vinyle et supports magnétiques.

Prise en charge de nombreux formats, grammages et types de supports

La Versant 3100 accepte le papier couché et non couché avec ces spécifications :

Plage de format

- Minimum : 98 x 146 mm (3,86 x 5,83 po.)
- Feuille de presse standard maximum : 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po.)
- Format maximum : 330 x 660 mm (13 x 26 po.)

Module d'insertion multi-feuille (MSI)/départ manuel magasin 5

- Maximum utilisant la fonction feuilles extra-longues (XLS) : 330,2 x 660,4 mm (13 x 26 po.)
- Minimum : 98 x 146 mm (3,86 x 5,75 po.)

Plage de grammages recommandée : 52-350 g/m²

- 52–256 g/m² pour les magasins 1–3
- 52–350 g/m² pour le magasin 5 (départ manuel)
- 52–350 g/m² pour les magasins 6 et 7 (magasin grande capacité avancé)

Type de support

- Papiers couchés et non couchés
- Intercalaires
- Étiquettes
- Enveloppes
- Transparents
- Substrats spéciaux tels que toile, polyester, vinyle et supports magnétiques
- Papiers spéciaux tels que cartes de visite, cartes de vœux, cartes d'identité, panneaux, affiches et menus.



Technologie avancée de fixation de l'image

La Versant® 3100 utilise un four à courroie compact. Ce composant important accepte une grande diversité de types de papier et peut imprimer à grande vitesse tout en maintenant une grande qualité image.

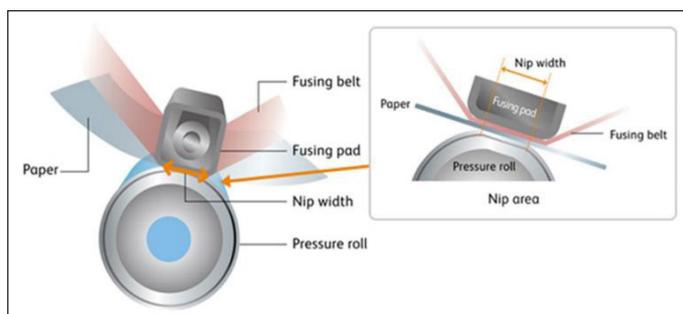
Le four utilise deux rouleaux chauffants situés à l'intérieur de la courroie. En utilisant une courroie de chauffe à faible pouvoir calorifique, la courroie peut être chauffée à l'aide de la quantité minimum nécessaire pour la fixation du toner. De plus, en raison de l'importante zone de contact entre les rouleaux chauffants et la courroie de chauffe, la courroie peut être chauffée efficacement et uniformément à la température requise. Une fois la fixation du toner terminée, les deux rouleaux chauffants reconstituent la chaleur perdue lors de la fixation afin de maintenir une température de courroie de chauffe constante, et une qualité image homogène. Ce processus permet d'imprimer en continu, même sur papier épais, sans que la température de la courroie de chauffe chute. Résultat : une qualité image homogène, même à très grande vitesse d'impression.

Le toner est fixé sur le papier sous l'effet conjugué de la chaleur et de la pression. Le papier passe entre la courroie de chauffe et un rouleau presseur, où il subit un chauffage rapide sous pression tandis que le toner est fixé sur le papier. La chaleur requise est générée par une série de lampes dans le tampon de pression et dans les rouleaux dans la courroie de chauffe. La pression est appliquée par le rouleau chauffant, qui se déforme légèrement sous le papier. La zone de contact est appelée le « pinceur ».

La gamme Versant présente un nouveau design de tampon chauffant plat. La surface plate du tampon chauffant implique une zone de pincement plus grande pour le contact avec le papier pendant le processus de fixation. Cela présente un certain nombre d'avantages importants.

- D'abord, la pression est appliquée plus uniformément sur une surface plus grande tandis que le toner est fixé. Cela réduit ainsi la contrainte pour le papier, et donc la probabilité de déformation. Cela est particulièrement important pour le papier couché, qui peut parfois cloquer lors du processus de fixation.
- Ensuite, les supports spéciaux tels que les enveloppes sont moins susceptibles de se froisser lors du processus de fixation. Cela signifie qu'une plus large gamme de types de supports peut être prise en charge par la presse avec d'excellents résultats.

Ce four à courroie compact est conçu pour durer. C'est une unité remplaçable par le client pour les opérateurs techniques principaux formés par Xerox. En formant un opérateur local, vous pouvez éviter une intervention technique et maintenir la presse en production lorsqu'un remplacement de four est requis.



Pression de la courroie de chauffe et contrôle de la chaleur

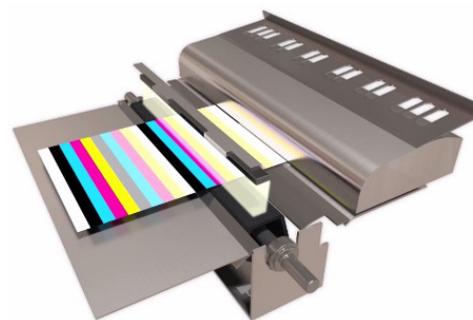
Dispositif pleine largeur pour le réglage de la qualité image, l'étalonnage et le profilage

Le dispositif pleine largeur (FWA) est un module de numérisation en ligne situé dans le circuit papier juste après le dévileur du moteur d'impression. Cet appareil permet deux ajustements de qualité image du moteur d'impression, ainsi qu'un étalonnage semi-automatique du serveur d'impression et un profilage de destination.

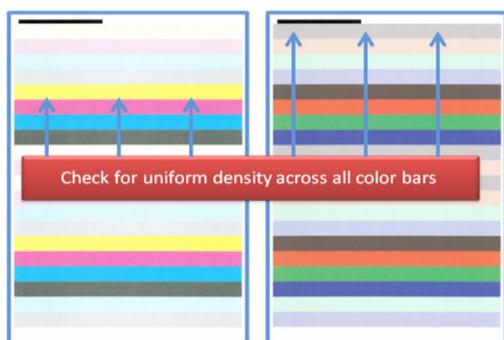
Le FWA comprend une série de capteurs RVB automatiques qui couvrent toute la largeur du circuit papier. Lorsque les lampes Xenon illuminent les mières de test ou les pages d'étalonnage le long du circuit papier, un dispositif à couplage de charge (CCD), semblable à ce que l'on rencontre dans un appareil photo numérique avec des centaines de voyants, lit la lumière réfléchiée par les lampes et mesure séparément les lumières rouge, verte et bleue. Le CCD convertit la lumière en signaux de tension analogiques et envoie ces données au processeur de l'unité à des fins d'analyse.

Grâce au FWA, un opérateur peut, en quelques sélections de menu simples, accomplir des tâches hautement techniques qui, sur les presses concurrentes, devraient être réalisées par un technicien Service client.

L'étalonnage des couleurs n'est plus une corvée chronophage et gourmande en ressources avec le FWA et le logiciel Automated Colour Quality Suite (ACQS) de la Versant 3100®, qui travaillent ensemble pour garantir que chaque page imprimée atteint l'objectif souhaité.



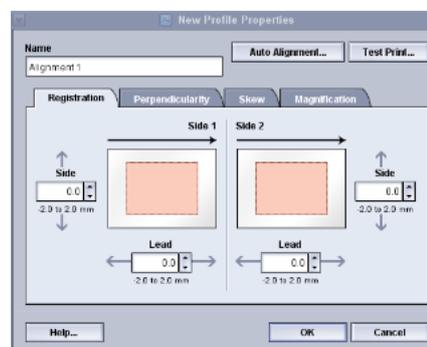
Dispositif pleine largeur (FWA)



Le dispositif pleine largeur ajuste également l'uniformité de la densité, préservant l'intégrité de l'image sur la page, assurant une couverture uniforme du toner et prévenant l'apparition de zones délavées, ainsi que l'alignement image-sur-support, faisant gagner du temps et éliminant les gaspillages coûteux causés par les erreurs de cadrage ou les biais - pour un cadrage parfait au recto comme au verso et ce, quels que soient le type de support ou le format de la feuille.

Un ajustement automatique du transfert d'image (Automated Image Transfer Adjustment) prévient la couverture inégale du toner et la variation chromatique qui peuvent survenir sur les supports épais ou texturés - garantissant la même qualité élevée, même sur les tissus, polyesters et autres substrats.

Le dispositif pleine largeur automatise les tâches de configuration chronophages et sources d'erreur. Tous les réglages - depuis le paramétrage d'un nouveau support avec un cadrage recto verso parfait à l'étalonnage de la presse et à la création de profil de support personnalisé - s'effectuent facilement, de manière intégrée et rapide. Votre presse est prête pour un fonctionnement optimal avant le début du tirage, ce qui réduit le nombre d'interruptions coûteuses et garantit des performances optimales.



Alignement automatique de l'image sur le support

Dégagement automatique des feuilles

La fonction de dégagement automatique des feuilles de la Versant® 3100 aide à rendre la presse rapidement opérationnelle après un incident papier. Grâce au dégagement automatique des feuilles, dès que la presse s'arrête et signale un incident, il suffit à l'opérateur de dégager les feuilles qui entravent le circuit papier. Toutes les autres feuilles placées avant et après l'incident sont automatiquement éjectées vers les magasins supérieurs. Pour procéder à ce dégagement, les capteurs et les moteurs du circuit papier fonctionnent en combinaison avec des commandes logicielles pour localiser le papier et l'acheminer vers un bac récepteur. Les opérateurs n'ont donc plus à ouvrir les portes et à actionner les leviers dans le circuit papier pour dégager des feuilles individuelles et résoudre l'incident,

Paramètres de productivité du moteur d'impression

Impression recto verso automatique jusqu'à 350 g/m²

Si vous imprimez sur des supports de plus de 300 g/m², la fonction d'impression recto verso automatique de la Versant 3100 sera importante pour vous. La Versant 3100 peut imprimer des travaux recto verso sur des supports de jusqu'à 350 g/m² sans que des opérateurs aient à manipuler les piles et les retourner pour l'impression du verso. Cette fonction d'impression recto verso automatique à 350 g/m² peut faire gagner beaucoup de temps sur les travaux d'impression de papier épais.

Productivité et supports mixtes

Le mode productivité vous permet d'optimiser la vitesse de la presse lorsque vous imprimez des supports mixtes. Le réglage par défaut est « Optimiser pour la vitesse ». Si vous n'êtes pas satisfait de la qualité image d'un travail sur support mixte, vous pouvez remplacer ce réglage par « Optimiser pour la qualité image ». La presse imprimera alors plus lentement, car le four effectue davantage d'ajustements automatiques de la température en fonction des différents grammages papier pour améliorer la qualité image.

Ce réglage améliore grandement la productivité dès que vous avez du papier épais de plus de 300 g/m² dans un travail sur support mixte. Ce réglage imprime plus vite que le réglage « Optimiser pour la vitesse », avec des supports mixtes de plus de 300 g/m², et aidera votre productivité. Les trois options pour la Versant 3100 sont :

- **Optimiser pour la vitesse** : lorsque vous sélectionnez cette option, les supports mixtes sont imprimés à vitesse élevée avec moins de réglages de la température du four. Il s'agit de l'option par défaut.
- **Optimiser pour la qualité image** : cette option commande le réglage de la température du module four afin de garantir la qualité image optimale lors de l'impression de supports mixtes.
- **Optimiser pour la vitesse pour les papiers de grammage mixte de plus de 300 g/m²** : utiliser ce réglage lorsqu'au moins une partie des supports mixtes d'un travail dépasse 300 g/m². Cette option permet d'assurer la vitesse la plus élevée lors de l'utilisation de supports de grammage supérieur à 300 g/m².



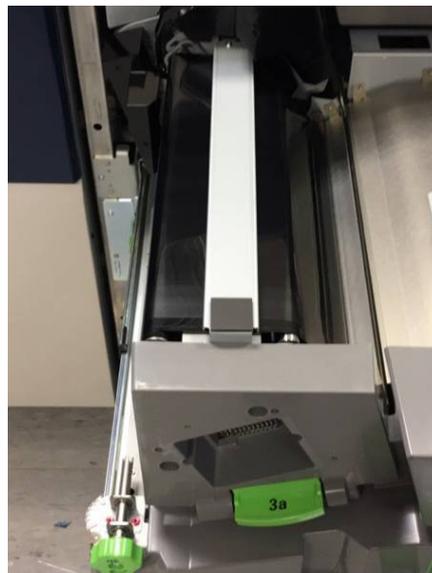
Dégagement automatique des feuilles en cas d'incident



La Versant® 3100 a un troisième réglage : Optimiser pour la vitesse, pour des supports de grammage mixte supérieurs à 300 g/m² :

Module de refroidissement du moteur d'impression

Le moteur d'impression de la Versant® 3100 est équipé d'un module de refroidissement spécial qui réduit la température des feuilles après leur éjection du module four. Cette unité en forme de bloc rectangulaire a un matériel léger mais solide et flexible qui tourne autour d'elle. Ce matériel est le même matériel qui est utilisé dans la courroie de transfert d'image du sous-système xérogaphique. Pour l'unité de refroidissement, le matériel de la courroie tourne simplement autour du bloc et transporte les feuilles imprimées sous l'unité. Tandis que les feuilles passent dessous, la chaleur de chaque feuille est transférée à travers la courroie jusqu'au cœur du module. Des ventilateurs aspirent ensuite l'air à travers un canal au centre du bloc pour évacuer la chaleur absorbée. Cette technologie de refroidissement est essentielle pour une presse haute vitesse telle que la Versant 3100, car elle permet d'éviter que les pages ne collent entre elles dans les piles de sortie (phénomène connu sous le nom d'« adhérence de contact »).



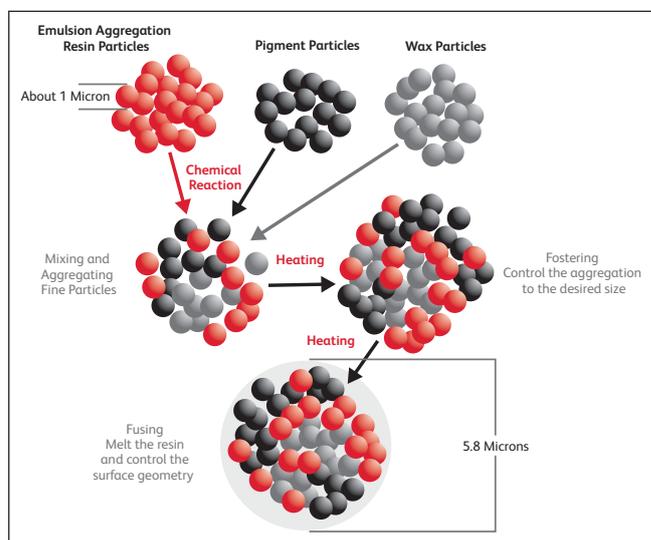
PLUS DE QUALITÉ IMAGE

Utilisation du toner EA (Emulsion Aggregation)

Le processus de fabrication du toner conventionnel consiste à utiliser du plastique, à mélanger les pigments et les ingrédients spéciaux à l'état fondu, et à réduire en fine poudre le bloc de plastique composite résultant. La poudre doit ensuite être traitée pour supprimer les trop gros morceaux et les particules ultrafines. Ce processus en plusieurs étapes génère des particules angulaires non uniformes dont la taille et la distribution de forme sont légèrement plus importantes.

La Versant® 3100, quant à elle, utilise un toner EA qui est un toner chimique qui suit un processus de fabrication totalement différent appelé « agrégation par émulsion ». Ce processus chimique « agrandit » des particules uniformes de très petites tailles à partir de particules de taille encore inférieure (sous-micron). Le processus EA génère donc des particules d'une taille et d'une distribution optimales pour une qualité image couleur exceptionnelle. Cette petite taille, et l'uniformité relative de toutes les particules dans un lot de toner donné, sont plus prévisibles que le processus mécanique conventionnel consistant à pulvériser le plastique extrudé. Le processus consomme également moins d'énergie.

Le toner EA produit une qualité exceptionnelle avec moins de toner et sans huile de fixage. La presse utilise ces cartouches de toner : K or toner noir ; C ou toner cyan ; M ou toner magenta ; et Y toner jaune. Ces cartouches sont verrouillées, de sorte qu'un opérateur ne peut installer par erreur une cartouche dans le mauvais boîtier.



Processus de fabrication du toner EA

Résolution HD Ultra avec traitement numérique avancé

La Versant® 3100 offre une résolution d'impression de 2 400 x 2 400 ppp grâce à une technologie de traitement et de transfert d'image exclusive appelée Ultra High Definition ou Ultra HD. L'Ultra HD combine de façon précise la résolution d'interprétation augmentée, un circuit papier exclusif et une technologie VCSEL ROS (laser utilisé dans le traitement d'impression xérographique). Utilisées conjointement, ces technologies assurent une qualité image élevée pour les images vectorielles, les traits fins et le texte. La technologie Ultra HD produit des dégradés d'une grande finesse sans aucun effet d'escalier visible.

Technologie Ultra HD appliquée au moteur d'impression

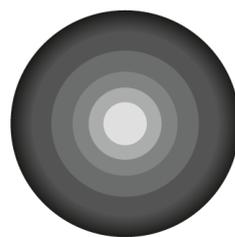
Le serveur d'impression offre un rendu des images à 1 200 x 1 200 x 10 ppp. Les serveurs d'impression EFI™ disponibles pour la Versant 3100 ont la capacité d'interpréter la couleur à une profondeur de 10 bits par couleur. La profondeur de couleur 10 bits est une fonction propre à Xerox grâce à laquelle les fichiers sont interprétés à 10 bits par pixel, contre seulement 8 bits par pixel pour la norme du secteur. Les deux bits de données supplémentaires signifient que le serveur d'impression peut interpréter jusqu'à 1 024 niveaux de couleurs pour chaque séparation CMJN, soit quatre fois plus de pixels par page que sur les autres presses. EFI a appelé cette technologie « Fiery Ultra Smooth Gradients » en raison de sa capacité à réduire les effets d'escalier et les problèmes de bandes d'un mélange de dégradés, et à produire de superbes images lisses.

Dans un document portant sur les innovations de la Versant, InfoTrends, le principal cabinet d'études et de consulting sur les solutions documentaires, écrit :

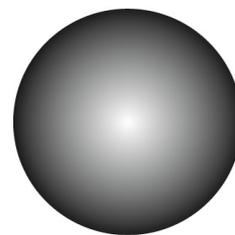
« Dans la gamme de produits électrophotographiques couleur feuille à feuille dotés du DFE Fiery, aucun autre système ne possède un moteur d'impression capable de recevoir des données 10 bits. Le système Xerox constitue par là même une référence pour tous les autres systèmes dont les moteurs d'impression ne prennent actuellement en charge que des données 8 bits. Il s'agit là d'une avancée technologique significative qui constitue un facteur important de différenciation pour la gamme de produits Versant. »

Technologie Ultra HD appliquée au transfert d'images

Un câble CDI (Common Device Interface, interface de périphérique commune) à large bande qui relie le serveur d'impression au moteur d'impression complète le transfert des données. Cette connexion de transmission série haute vitesse à double câble au moteur d'impression prend en charge la profondeur de couleur 10 bits. Le processus de transfert implique des calculs complexes, mais aussi une grande largeur de bande, car le flux de données est beaucoup plus volumineux en raison d'une résolution et d'une profondeur de couleur plus importantes. Le circuit vidéo de la gamme Versant transfère le flux binaire dans sa totalité sans qu'il soit nécessaire de sous-échantillonner ou de réduire les données. Dans la mesure où le sous-échantillonnage de l'image est inutile, la résolution maximale que le serveur d'impression est capable de produire est désormais envoyée au moteur d'impression.



$2^8 =$
250 nuances



$2^{10} =$
1 024 nuances

Cela illustre la façon dont la profondeur de couleur supplémentaire produit des milliers de nuances adressables dans un dégradé vectoriel en vue de lisser les transitions.



Technologie Ultra HD appliquée au moteur d'impression

L'option de demi-teintes consiste à déposer des points de toner physiques sur la page imprimée. C'est un processus sophistiqué qui transforme les quatre toners (Cyan, Magenta, Jaune et Noir) en apparence optique de la gamme complète de couleurs prise en charge par la presse. La presse n'exécute pas ce processus en mélangeant physiquement les couleurs comme le ferait un peintre ; elle obtient un résultat similaire en imprimant de façon très rapprochée de minuscules points physiques des quatre couleurs primaires dans différentes combinaisons, tailles et géométries. Ces collections de petits points de toner physiques produisent un « point » logique qui, à distance, représente une couleur et une densité tonale spécifiques. Ces points géométriques sont eux-mêmes tellement microscopiques qu'il est normalement impossible de les détecter à l'œil nu sans utiliser de loupe.

Le photorécepteur Versant joue un rôle crucial dans le processus d'impression. Les photorécepteurs sont des dispositifs avec pellicule fine multicouche qui convertissent la lumière en images électrostatiques. Le photorécepteur Versant reçoit la lumière d'un dispositif d'impression appelé VCSEL ROS (Vertical-Cavity Surface-Emitting Laser Raster Output Scanner). Le dispositif ROS utilise des faisceaux lumineux fins qui balayent le photorécepteur d'un côté à l'autre pour déposer une série de points. Huit ensembles de quatre faisceaux (32 faisceaux au total) sont utilisés en parallèle pour un balayage simultané. Une série de points constitue une ligne, et le dispositif ROS dépose une ligne de points après l'autre sur le photorécepteur pour créer une image. La résolution de l'image dépend du nombre de points sur une ligne et du nombre de lignes sur une page. C'est grâce à cette technologie que la Versant® 3100 peut offrir une résolution d'impression de 2 400 x 2 400 ppp.

Au cours de ce processus xérographique, un petit point de toner est déposé sur la page imprimée partout où la lumière atteint le tambour imageur. À l'inverse, aucun point de toner n'est déposé lorsque la lumière n'atteint pas la surface. L'option de trames demi-teintes est un processus permettant d'indiquer les emplacements où la lumière peut ou non atteindre le tambour imageur. Ce processus est nécessaire pour chaque couleur de toner de la presse.

La Versant 3100 offre un vaste choix de points ou trames demi-teintes avec une géométrie, une résolution et une consommation de toner différentes. Ces points demi-teintes ou « fréquences » sont conçus pour produire des objets plus lisses et plus nets ou pour améliorer les zones teintées uniformes en réduisant le grain et les effets de marbrure.

Consultez le tableau à droite pour connaître les trames demi-teinte pouvant être sélectionnées par l'opérateur selon les besoins du travail d'impression :

Vous pouvez augmenter la fréquence des points de demi-teinte pour faire ressortir les détails et augmenter la définition des images imprimées, ou diminuer la fréquence des points de demi-teinte afin de maximiser l'uniformité des teintes sur de grandes zones de couleur. Une plus grande fréquence peut être utilisée pour faire ressortir les détails du texte et des photos, tandis qu'une fréquence moins élevée permet de maintenir l'uniformité d'une image où prédomine le ciel, l'océan ou une seule couleur nuancée. Les serveurs d'impression de la presse Versant permettent en outre aux opérateurs de sélectionner des demi-teintes pour différents types d'objets au sein de la page imprimée.

TRAME DEMI-TEINTE	POINT
Trames de points groupés	150
	175
	200
	300
	600
Trames lignées avec rotation	150
	200
Trame FM	Stochastique

Processus de contrôle bouclant pour l'uniformité des couleurs tout au long des tirages

Dans toute presse haut de gamme, l'uniformité des couleurs doit être maintenue d'une page à l'autre pour garantir que les pages imprimées au début d'un travail seront identiques à celles imprimées à la fin.

Pour ce faire, la Versant 3100 dispose d'un processus automatisé qui applique des correctifs de densité sur la technologie IBT et de capteurs internes qui contrôlent en permanence le système et effectuent les ajustements qualité en temps réel. Ce processus continu, ou « en boucle fermée », assure l'uniformité et le cadrage des couleurs sur chaque tirage. Les patches de couleur et les marques de repérage sont placés sur le développeur d'image entre chaque impression. Ces échantillons sont alors continuellement mesurés au cours d'un travail afin que la presse effectue automatiquement les réglages nécessaires selon les besoins. Les couleurs sont donc de meilleure qualité et plus uniformes, sans aucune intervention de la part de l'opérateur.

Système PAR (Production Accurate Registration)

La Versant® 3100 emploie un sous-système Production Accurate Registration (PAR) spécial pour maintenir un cadrage précis au recto comme au verso pendant l'impression. Le système PAR de la Versant 3100 assure une précision supérieure de +/- 0,5 mm pour les supports jusqu'à 300 g/m² depuis le magasin grande capacité. Pour les supports plus lourds, PAR maintient un cadrage de +/- 0,8 mm.

C'est accompli avec des mécanismes de manipulation de feuilles à la fois dans les magasins grande capacité et le transport d'alignement. D'abord, les rouleaux pinceurs de dégagement des magasins grande capacité maintiennent la planéité et la position des feuilles en les empêchant d'être poussées et tirées en même temps. Les supports vont ensuite du chargeur à la butée de cadrage du transport d'alignement. Le papier s'arrête au niveau de la butée, formant une courbe qui permet de le redresser. La butée s'abaisse alors et la feuille passe sous un capteur d'image par contact (CIS) qui détecte le coin du bord d'attaque externe et effectue des ajustements pour centrer le support. Le papier est alors transporté vers la technologie IBT dans la position correcte pour assurer le transfert de l'image sur la bande.

Rouleaux de répartition de charge et technologie d'auto-nettoyage

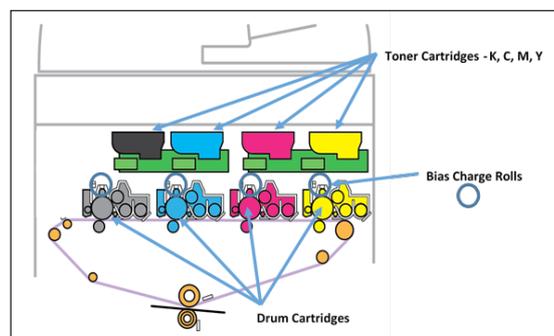
La Versant 3100 est conçue avec des rouleaux de répartition de charge comme composants xérogaphiques centraux. Les rouleaux de répartition de charge sont un élément essentiel des modules photorécepteurs dans la presse. Le module photorécepteur, un composant xérogaphique clé, est constitué d'un tambour imageur, d'un rouleau de répartition de charge et d'un module de nettoyage. Les rouleaux de répartition de charge appliquent une charge négative uniforme sur le tambour imageur, utilisée pour attirer le toner sur la surface du tambour imageur. Parce que la charge est appliquée de façon uniforme, il en résulte des demi-teintes plus fines sur l'impression. Autre avantage de ce composant xérogaphique : un nettoyage automatique intégré au processus qui ne nécessite pas d'arrêt de la presse ou d'intervention d'opérateur. Les modules photorécepteurs sont conçus comme une unité remplaçable par le client à la fois pour le module photorécepteur et le rouleau de répartition de charge, et cela facilite et accélère la maintenance pour ces composants.



Le transport d'alignement permet de réaliser un cadrage très précis du papier (+/- 0,5 mm).



Le dispositif de cadrage effectue le dévissage du papier puis s'abaisse, laissant la feuille avancer jusqu'au capteur d'image par contact pour un réglage supplémentaire.



Les rouleaux de répartition de charge génèrent une charge électrique uniforme sur les modules photorécepteurs, qui produisent des demi-teintes plus fines que les autres technologies.

Technologie de détuilage pour une planéité maximale des impressions

Un détuilleur est un équipement de série sur la Versant® 3100, intégré au moteur d'impression. C'est important car le processus de fixation engendre des tuiles sur les impressions. L'importance et le sens de la tuile - vers le haut ou vers le bas - dépendent de nombreux facteurs, tels que le type de papier, l'humidité ambiante et le mode de fonctionnement. La presse Versant utilise un détuilleur qui réduit ou élimine la tuile pour éviter les incidents liés aux tuiles et garantir des feuilles plates pour la finition.

Le processus de détuilage est contrôlé par ordinateur grâce à des données telles que le grammage papier utilisé, ainsi que la température et l'humidité ambiantes.

Le détuilleur est situé dans le tiroir de transfert, immédiatement après le four. Vous pouvez facilement créer des profils de support personnalisés qui changent automatiquement les paramètres du Détuilleur pour des supports spécifiques. Le module de détuilage d'interface et le module de finition Production Ready disposent d'autres unités de détuilage qui assurent elles aussi la sortie à plat des supports imprimés.



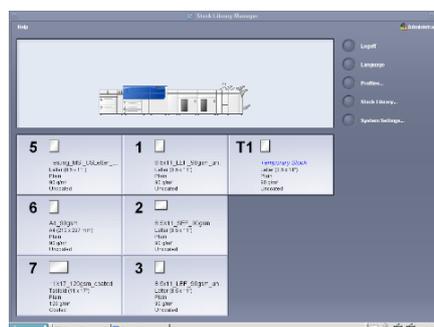
Détuilleur du moteur d'impression

PLUS DE POLYVALENCE

Bibliothèque de supports pour la gestion des supports

Le gestionnaire de la bibliothèque des supports est une application exécutée sur le serveur d'impression afin que les opérateurs puissent y accéder rapidement et configurer les travaux. Cet outil utile permet de lancer une série de tâches de configuration et d'exécution associées aux supports et à la gestion du papier. Les opérateurs ou les administrateurs peuvent :

- Créer et gérer une bibliothèque des supports fréquemment utilisés en vue de les sélectionner facilement lors du chargement du support.
- Affecter rapidement un support de la bibliothèque à un magasin spécifique.
- Programmer un nouveau support pour un magasin en spécifiant ses propriétés, si ce support ne figure pas dans la bibliothèque.
- Ajouter des supports à la bibliothèque ou les affecter à un magasin à partir de la Recommended Media List (RML, Liste des supports recommandés) de la Versant 3100. Cette liste fournie par Xerox répertorie les supports recommandés pour la presse.
- Créer des profils pour les supports complexes, tels que les supports fins ou épais. Les profils peuvent être configurés pour 1) ajuster l'alignement de l'image (cadrage du bord d'attaque et latéral, Perpendicularité, Inclinaison et Agrandissement) ; 2) ajuster les pliages de document (plis demi-feuille, pliages en C, pliages en Z et pliages en Z demi-feuille) ; et/ou 3) ajuster le rognage de feuille (plis demi-feuilles). Une fois créés, les profils sont enregistrés et facilement accessibles aux opérateurs via une fenêtre Propriétés du magasin.
- Utiliser l'outil de configuration avancée des supports pour définir les paramètres du moteur d'impression pour des supports spécifiques ; ces paramètres sont ainsi appliqués automatiquement au travail lors de la sélection du support pour obtenir la meilleure qualité image possible. Ces paramètres sont les suivants : Correction des tuiles, Réglage de la température du module four, Réglage de la vitesse du module four, Vitesse du papier lors du transfert, Réglage de la sortie de transfert pour le bord arrière, Réglage du transfert de tension secondaire et Réglage du courant de transfert primaire.



Impression de formats de feuille extra-longs (XLS)

La Versant® 3100 vous permet d'imprimer sur des feuilles longues de jusqu'à 660 mm (26 po) à l'aide de la fonction XLS standard. Cela vous permet de créer des bandeaux, publicités, couvertures de livre paysage A4, calendriers et impressions de feuilles longues.

Les spécifications XLS incluent :

- Vitesse d'impression : Jusqu'à 9 ppm, mode recto uniquement
- Grammages papier : Non couché 52–220 g/m² ; couché 72–220 g/m²
- Format papier maximum : 330,2 x 660,4 mm (13 x 26 po.)
- Zone d'impression maximale : 323 x 654 mm (12,7 x 25,7 po.)

Pour utiliser cette fonction, les feuilles doivent être reçues du module d'insertion multi-feuille (MSI) magasin 5 et envoyées au bac à décalage ou au magasin supérieur du magasin grande capacité ou du module de finition.



Impression des formats de très grande longueur jusqu'à 330 x 660 mm (13 x 26 po)

MODULES D'ALIMENTATION ET DE FINITION

Grâce aux options de finition polyvalentes de la Versant® 3100, vous prenez un avantage net par rapport à vos concurrents en proposant un large choix d'applications pour répondre aux besoins du client et multiplier vos prestations.

MODULES D'ALIMENTATION

La Versant 3100 est équipée de série de trois magasins internes, un départ manuel (MSI) et les magasins grande capacité grand format avancés.



- 1 Trois magasins internes** : d'une capacité de 550 feuilles chacun, ils acceptent les supports couchés et non couchés, de formats compris entre 140 x 182 mm (5,50 x 7,17 po) et 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po).
- 2 Le départ manuel** peut recevoir 250 feuilles de supports de format standard, 98 x 146 mm (3,86 x 5,75 po) jusqu'à 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 po) ; ajout d'un magasin pratique pour les papiers spéciaux et standard ; impression recto verso automatique jusqu'à 350 g/m². Alimentation de formats de très grande longueur (XLS) pour l'impression de bandeaux de feuilles 330,2 x 660 mm (13 x 26 po) imprimées recto verso sur des supports couchés ou non couchés jusqu'à 220 g/m².
- 3 Le magasin grande capacité grand format avancé** (OHCF avancé) a une capacité de papier totale de 4 000 feuilles (13 x 19,21 po) dans deux magasins (de 2 000 feuilles chacun) avec un format papier minimal de 98 x 148 mm (3,86 x 5,83 po) et maximal de 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po). Les grammages recommandés sont compris entre 52 et 350 g/m².

- Stabilisateur de papier réduisant le biais
- Quatre ventilateurs facilitent l'alimentation des supports et améliorent la fiabilité
- Le système de rouleaux presseurs améliore la gestion du papier et minimise les faux départs
- Unité recommandée pour les tirages gros volumes
- Format minimal étendu à 98 x 148 mm (3,86 x 5,83 po) avec module d'insertion pour magasin pour les cartes postales et les enveloppes

Modules d'alimentation grande capacité avancés doubles : il est possible d'ajouter au système un deuxième magasin grande capacité (en option) pour étendre les capacités d'alimentation grâce à deux magasins supplémentaires. Ce deuxième chargeur couplé (magasins 8 et 9 sur la presse) prend en charge une grande variété de formats, à savoir des supports de format standard et des supports grand format allant jusqu'à 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 po). Chaque magasin offre une capacité de 2 000 feuilles de 90 g/m². Il accepte des grammages compris entre 52 et 350 g/m².

MODULES DE FINITION

Options de finition Production Ready

Des options de finition polyvalentes vous permettent d'élaborer une presse Versant sur mesure, parfaitement adaptée aux besoins de votre entreprise. Finis les dilemmes cornéliens pour choisir entre capacité et efficacité ! Avec la presse Versant, vous pouvez tout avoir. Et cerise sur le gâteau : tout est monté en ligne et ne nécessite pas de maintenance.

Nous proposons de nombreuses options de finition performantes, dont le nouveau module de finition Production Ready. Polyvalent, il permet de traiter plus de pages, des formats plus grands et des grammages plus élevés. Pour assurer les délais de production rapides de votre presse Versant®, le module peut être associé à plusieurs autres modules en option : le module d'insertion Xerox®, la perforatrice Xerox® Basic Punch, notre module de rainage Xerox® et notre nouveau massicot bilame (associé au module de détuilage). Vous pouvez ajouter le massicot Xerox® SquareFold® pour créer automatiquement des cahiers dos carré pleine page en ligne.

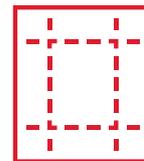
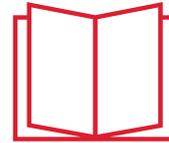
Formats maximum et minimum d'un cahier pleine page possibles avec la nouvelle plieuse/brocheuse du module de finition Production Ready Xerox®, le module de rainage Xerox® et les options massicot bilame et massicot Xerox® SquareFold®.

Format maximum de cahier pleine page

- Le plus grand format pris en charge dans le module de finition Production Ready est le même que dans la presse : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
- La zone de rognage minimum avec le massicot bilame est de 6 mm (0,236 po) sur les bords inférieur et supérieur
- Avec le massicot SquareFold, la zone de coupe minimum est de 2 mm (0,0787 po)
- Le format maximum d'un cahier pleine page est 242 x 318 mm (9,5 x 12,5 po)

Format minimum de cahier pleine page

- Plus petit format papier pris en charge pour le rognage dans le module de finition Production Ready : 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 po.)
- La zone de rognage minimum avec le massicot bilame est de 6 mm (0,236 po) sur les bords inférieur et supérieur
- Avec le massicot SquareFold, la zone de coupe maximum est de 20 mm (0,787 po)
- Le format minimum d'un cahier pleine page est 108,5 x 182 mm (4,27 x 7,17 po)



←9.5" / 318mm→

↑
12.5"
or
242mm
↓



←4.27" / 108.5mm→

↑
7.17"
or
182mm
↓



Cela illustre les options de finition Production Ready pour la Versant® 3100. Les options supplémentaires incluent les options de finition DFA des partenaires Xerox, le bac de la plieuse / brocheuse Plockmatic Pro50/35 et le système GBC® eWire™.



1 — MODULE D'INTERFACE DE DÉTUILAGE (IDM) XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Connexion du moteur d'impression aux modules de finition en ligne • Communication entre le moteur d'impression et les modules de finition • Réglage de la hauteur de sortie du papier et refroidissement du papier • Détailage du papier pour assurer une sortie des feuilles à plat et une finition parfaite
-----------------	--

2 — MODULE D'INSERTION DE XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Insertion de supports préimprimés ou vierges dans des documents imprimés • Options de finition supplémentaires (rognage, empilage, perforation, pliage et agrafage) grâce à une conception novatrice
Papier	250 feuilles
Format papier	<ul style="list-style-type: none"> • Le plus petit : 182 x 148 mm (7,2 x 5,8 po.) • Le plus grand : 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none"> • Supports non couchés : 75 à 300 g/m² • Supports couchés : 120 à 300 g/m²

3 — GBC® ADVANCEDPUNCH™ PRO

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Perforation en ligne pour tous les styles de reliures principaux avec des matrices modulaires interchangeables • 12 matrices de perforation pour la prise en charge des styles de reliures courants tels que anneau, spirale, fil, ProClick® et VeloBind®
Format papier	Accepte 10 formats de feuille fixes (A5–A3)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none"> • Supports non couchés : 75 à 300 g/m² • Supports couchés : 120 à 300 g/m²
Plus de détails	Un panneau de commande pratique affiche le type de matrice et le nombre de cycles, l'état d'alimentation, une alerte de magasin de chutes de papier plein, la position du magasin de chutes de papier, la position de la matrice de perforation, une alerte de porte avant, les incidents papier et l'accès aux réglages.

4 — BAC RÉCEPTEUR GRANDE CAPACITÉ (HCS) XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Réception des jeux imprimés décalés dans un bac de réception grande capacité avec un chariot de réception, ou envoi de l'épreuve ou des feuilles dans le magasin supérieur• Idéal pour les tirages haut volume
Papier	<ul style="list-style-type: none">• Jusqu'à 5 000 feuilles dans le bac principal de papier A4 de 80 g/m², 8,5 x 11• Jusqu'à 500 feuilles dans le magasin supérieur
Format papier	<ul style="list-style-type: none">• Le plus petit : 203 x 182 mm (8 x 7,2 po.)• Le plus grand : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Grammage papier	64-350 g/m ²
Grammage papier	Deux unités peuvent être couplées pour doubler le volume d'empilage jusqu'à 10 000 feuilles

5 — MODULE DE RAINAGE ET DE ROGNAGE TÊTE / PIED XEROX®

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Rognage de 6 à 25 mm (0,985 à 0,236 po.) du haut et du bas des feuilles• Rognage de fond perdu pour les cahiers lors de la rogne de chasse avec le massicot Xerox® SquareFold®
Format papier pour le rognage tête / pied des feuilles	<ul style="list-style-type: none">• Minimum : 194 x 210 mm (7,7 x 8,3 po.)• Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Format papier pour le rognage tête / pied des cahiers	<ul style="list-style-type: none">• Minimum : 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 po.)• Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none">• Supports non couchés : 52-350 g/m²• Supports couchés : 106-350 g/m²
Plus de détails	<ul style="list-style-type: none">• Utilisé pour la création de cahiers contenant jusqu'à 30 feuilles / 120 pages• Configuré avec le massicot Xerox® SquareFold pour un rognage pleine page• Contient un module tampon qui maximise la productivité du moteur d'impression• Ajout de jusqu'à cinq rainages montagne ou vallée personnalisables sur une feuille.

6 — MODULE DE PLIAGE EN C/Z XEROX® (EN OPTION POUR LES MODULES DE FINITION PRODUCTION READY)

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Production de feuilles avec un pliage en C ou en Z sur les supports 8,5 x 11 ou A4• Création d'un pliage en Z grand format sur le papier 11 x 17 ou A3/B4
Format papier	<ul style="list-style-type: none">• Pliage en C et Z : 8,5 x 11 (A4)• Pliage en Z grand format : 11 x 17 (A3/B4)
Grammage papier	Supports non couchés : 64 à 90 g/m ²
Plus de détails	Un pliage en Z grand format, également appelé pliage en Z demi-feuille, place un pli sur le papier au format 11 x 17 ou A3/B4, et réduit la feuille au format 8,5 x 11 ou A4.

NON ILLUSTRÉ — MODULE DE FINITION XEROX® PRODUCTION READY

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Production de jeux agrafés avec agrafes de longueur variable • Options d'agrafage simple ou double • Capacité d'agrafage de 100 feuilles
Format papier d'agrafage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 182 x 146 mm (7,2 x 5,7 po.) • Maximum : 297 x 432 mm (11,7 x 17 po.)
Format papier d'empilage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 148 x 146 mm (5,83 x 5,75 po.) • Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none"> • Supports non couchés : 52-350 g/m² • Supports couchés : 72-350 g/m²
Plus de détails	<ul style="list-style-type: none"> • Comporte un dépileur bidirectionnel intégré pour assurer une sortie à plat des feuilles • Empile 3 000 feuilles plus un magasin supérieur de 500 feuilles

7 — MODULE DE FINITION ET PLIEUSE / BROCHEUSE XEROX® PRODUCTION READY

Fonction	Même modèle d'imprimante que le module de finition Production Ready, mais création de cahiers agrafés contenant jusqu'à 30 feuilles (120 pages imposées à 90 g/m ²)
Format papier	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 po.) • Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Formats de cahiers finis	<ul style="list-style-type: none"> • Pleine page minimum / la plus petite : 108,5 x 182 mm (4,27 x 7,2 po.) • Pleine page maximum / la plus grande : 242 x 318 mm (9,5 x 12,5 po.)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none"> • Supports non couchés : 60-350 g/m² • Supports couchés : 106-350 g/m²
Plus de détails	Empile 2 000 feuilles dans le bac récepteur plus magasin supérieur de 500 feuilles

NON ILLUSTRÉ — MODULE DE FINITION PRODUCTION READY XEROX® PLUS

Fonction	<ul style="list-style-type: none"> • Mêmes fonctions que le module de finition Production Ready Xerox® • Ajout d'un module de transport permettant une connexion aux périphériques de finition tiers • Les options de finition disponibles incluent le bac de la plieuse / brocheuse Plockmatic Pro50/35 et GBC® eWire™
Format papier d'agrafage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 182 x 146 mm (7,2 x 5,7 po.) • Maximum : 297 x 432 mm (11,7 x 17 po.)
Format papier d'empilage	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum : 148 x 146 mm (5,83 x 5,75 po.) • Maximum : 330 x 488 mm (13 x 19,2 po.)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none"> • Supports non couchés : 52-350 g/m² • Supports couchés : 72-350 g/m²
Plus de détails	Empile 2 000 feuilles dans le bac récepteur plus magasin supérieur de 500 feuilles

NON VISIBLE — PERFORATRICE BASIC PUNCH XEROX® (EN OPTION SUR LES MODULES DE FINITION PRODUCTION READY)

Fonction	Options de perforation de 2 et 3 trous, 2 et 4 trous et perforation suédoise de 4 trous
Format papier	<ul style="list-style-type: none"> • 2 trous : 297 x 431,8 mm (11,69 x 17 po.) • 3 trous : 254 x 182 mm (10 x 7,2 po.) • 4 trous : 267 x 182 mm (10,5 x 7,2 po.) • Format feuille minimum : 203 x 182 mm (8 x 7,2 po.)
Grammage papier	Traite les papiers couchés et non couchés d'un maximum de 220 g/m ² .

8 — MASSICOT XEROX® SQUAREFOLD® (EN OPTION SUR LA PLIEUSE / BROCHEUSE DU MODULE DE FINITION PRODUCTION READY)

Fonction	<ul style="list-style-type: none">• Réception des cahiers de la plieuse / brocheuse, aplatissage de la tranche du cahier pour la création de cahiers finis plats avec l'apparence de livres reliés ; effectue une rogne de chasse professionnelle jusqu'à 120 pages (30 feuilles).• Rognage de 2–20 mm (0,079–0,799 po) du bord du cahier• Utilisation avec le module Xerox® de rainage et rognage tête / pied pour les cahiers pleine page finis avec la plieuse / brocheuse du module de finition Production Ready
Types de papier	Traite les papiers couchés et non couchés d'un maximum de 350 g/m ² .

NON ILLUSTRÉ — PLIEUSE/BROCHEUSE PLOCKMATIC PRO50/35

Fonction	Production de cahiers comportant jusqu'à 35 ou 50 feuilles (selon les modèles).
Plus de détails	<ul style="list-style-type: none">• Options disponibles : module de rotation, rainurage et coupe à fond perdu (RCT), chargeur de couvertures (CF50/35), module de rogne de chasse (TR50/35) et module dos carré (SQF50/35)• Nécessite l'interface du module de finition Production Ready Xerox® Plus avec les modules de finition tiers
Format papier	<ul style="list-style-type: none">• Avec RCT : 206 x 275 mm (8,1 x 10,8 po) jusqu'à 330 x 457,2 mm (13 x 18 po)• Sans RCT : 206 x 275 mm (8,1 x 10,8 po) jusqu'à 320 x 457,2 mm (12,6 x 18 po)
Grammage papier	<ul style="list-style-type: none">• Supports non couchés : 64 à 300 g/m²• Supports couchés : 105 à 300 g/m²
Format des cahiers :	206 x 137,5 mm (8,1 x 5,4 po) jusqu'à 320 x 228,6 mm (12,6 x 9 po)

NON ILLUSTRÉ — GBC® EWIRE™

Fonction	Système automatisé de reliure en ligne utilisant la reliure spirale double boucle traditionnelle, éliminant la nécessité d'une reliure manuelle des livres et calendriers au format 8,5 x 11 et A4
Format papier	8,5 x 11, 5,5 x 8,5, A4 (297 x 210 mm)
Grammage papier	75 à 300 g/m ²
Plus de détails	Nécessite GBC AdvancedPunch™ Pro et le module de finition Production Ready Xerox® Plus

La combinaison unique de qualité image inégalée, de latitude sur le plan des supports et d'automatisation du flux de travail de la gamme Versant® s'illustre parfaitement dans la presse Versant 3100.



L'AVANTAGE DE L'AUTOMATISATION VERSANT®

La presse Versant 3100 porte l'automatisation de sa gamme à son maximum. Des technologies innovantes faisant appel à l'innovation et l'ingéniosité Xerox s'associent pour apporter la productivité maximale sans rien sacrifier au niveau de la qualité, du contrôle ou des fonctionnalités.



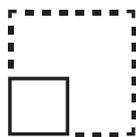
PLUS DE PERFORMANCES

Que l'on regarde son volume mensuel avancé de 1,2 million d'impression, sa technologie de fixation avancée, son module de refroidissement moteur et sa latitude sur le plan des supports avec impression recto-verso automatique même sur les supports et substrats à plus fort grammage, la puissance et la sophistication de la presse Versant 3100 ne font pas l'ombre d'un doute.



PLUS DE QUALITÉ IMAGE

La technologie de résolution Ultra HD à couper le souffle n'est qu'un début. Notre dispositif pleine largeur (FWA) permet une automatisation quasi intégrale de tous les paramètres qualité ou presque, de l'étalonnage des couleurs au cadrage, en passant par le transfert d'images, l'uniformisation de la densité, l'alignement de l'image sur le support, etc. Des processus en boucle fermée ne nécessitant aucune intervention de l'opérateur assurent l'homogénéité des couleurs et une qualité image globale pour chaque tâche.



PLUS DE POLYVALENCE

Des options de chargement et de finition polyvalentes vous permettent d'élaborer une presse Versant sur mesure, parfaitement adaptée aux besoins de votre entreprise. Finis les dilemmes cornéliens pour choisir entre capacité et efficacité ! Avec la presse Versant, vous pouvez tout avoir. Et cerise sur le gâteau : tout est monté en ligne et ne nécessite pas de maintenance.



PLUS DE RÉSULTATS

Une productivité idéale qui vous fait gagner du temps et accroître vos bénéfices grâce à des niveaux d'automatisation et de qualité image époustouflants. C'est exactement cela, l'avantage de l'automatisation Versant.

ATTIRER DE NOUVEAUX CLIENTS

Vous obtiendrez un avantage immédiat sur le plan de la qualité et serez à même de créer des applications à forte valeur ajoutée. Attirez de nouveaux clients, augmentez vos marges et taillez-vous une réputation d'excellence en produisant des tirages d'une impressionnante précision.

AMÉLIORER LA DISPONIBILITÉ ET LES CAPACITÉS EN LIGNE

Réduisez vos déchets et boostez le temps de disponibilité grâce à l'automatisation de l'étalonnage des couleurs et de l'alignement de l'image sur le support, et bénéficiez d'un large éventail de modules de finition en ligne.

IMPRIMER À LA VITESSE MAXIMUM SUR DES SUPPORTS VARIÉS

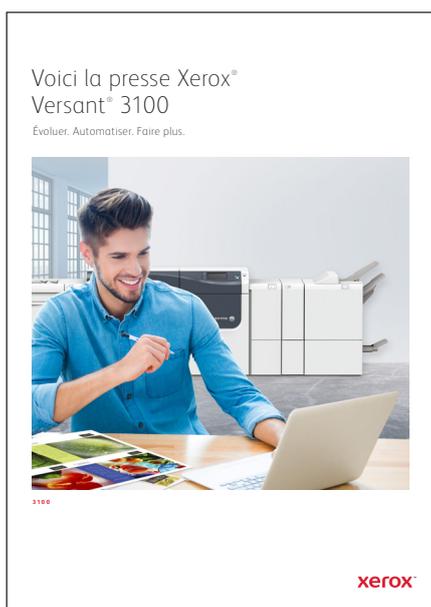
Imprimez à la vitesse maximale de 100 ppm sur tous les supports d'un grammage compris entre 52 et 350 g/m² et réalisez de nombreux types de travaux grâce à la prise en charge des enveloppes, des bandeaux 660 mm (26 po), des supports polyester / synthétiques, texturés, colorés, personnalisés et mixtes.

SIMPLICITÉ, AUTOMATISATION ET PRÉCISION

Vous bénéficierez également de notre technologie PAR (Production Accurate Registration) pour un cadrage précis de la première à la dernière page. Le système de dégagement automatique des feuilles et les trois modes de production disponibles permettent de répondre aux besoins de production sans passer par une configuration laborieuse.

AMÉLIORER VOS MARGES. AUGMENTER VOS BÉNÉFICES

Optez pour la presse la plus performante de la gamme Versant®. La presse Xerox® Versant® 3100 est une solution d'impression haut volume qui répond toujours davantage à vos besoins. Vitesse, automatisation de l'alignement, technologies d'étalonnage des couleurs et robustesse des options de finition proposées vous permettent de répondre avec assurance au marché de l'impression en constante évolution.



Pour plus d'informations et pour découvrir les options disponibles, rendez-vous sur www.xerox.com/versant3100.