

# Impressora de produção Xerox® Versant® 3100



DOCUMENTOS RELACIONADOS

# Índice

<b>AVANCE. AUTOMATIZE. PRODUZA MAIS.....</b>	<b>3</b>	<b>MAIS VERSATILIDADE .....</b>	<b>14</b>
<b>MAIS RESULTADOS COM A AUTOMAÇÃO DA VERSANT® ....</b>	<b>5</b>	Biblioteca de materiais para gerenciamento de materiais de impressão.....	14
<b>MAIS DESEMPENHO.....</b>	<b>6</b>	Impressão em folhas extralongas (XLS).....	15
Velocidade de impressão de 100 páginas por minuto (ppm) ....	6	<b>MÓDULOS DE ALIMENTAÇÃO E ACABAMENTO .....</b>	<b>16</b>
Frente e verso automático até 350 g/m <sup>2</sup> .....	6	<b>MÓDULOS DE ALIMENTAÇÃO .....</b>	<b>16</b>
Grande variedade de tamanhos, gramaturas e tipos de papel..	6	<b>MÓDULOS DE ACABAMENTO .....</b>	<b>17</b>
Gama de tamanhos.....	6	Opções de acabamento Production Ready .....	17
Bandeja 5 (Manual)/MSI (Módulo de inserção de várias folhas) .....	6	<b>CONQUISTE NOVOS NEGÓCIOS .....</b>	<b>23</b>
Gama de gramaturas recomendada: 52 a 350 g/m <sup>2</sup> .....	6	<b>AUMENTE AS CAPACIDADES DE TEMPO DE ATIVIDADE E SEQUÊNCIA CONTÍNUA .....</b>	<b>23</b>
Tipo de material de impressão .....	6	<b>IMPRIMA NAS MAIORES VELOCIDADES EM UMA AMPLA GAMA DE MATERIAIS .....</b>	<b>23</b>
Tecnologia de fusão avançada.....	7	<b>FÁCIL, AUTOMÁTICA E PRECISA .....</b>	<b>23</b>
Matriz de largura total para ajustes de QI, calibração e criação de perfil .....	8	<b>MELHORE SUAS MARGENS. AUMENTE SEUS LUCROS. ....</b>	<b>23</b>
Remoção automática de folhas .....	9		
Configurações de produtividade do mecanismo de impressão..	9		
Frente e verso automático até 350 g/m <sup>2</sup> .....	9		
Produtividade em materiais mistos.....	9		
Módulo de resfriamento do mecanismo de impressão .....	10		
<b>MAIS QUALIDADE DE IMAGEM .....</b>	<b>10</b>		
Uso de toner EA (Emulsion Aggregation).....	10		
Tecnologia de Resolução Ultra HD com Processamento Digital Avançado.....	11		
Ultra HD no servidor de impressão .....	11		
Ultra HD na transferência de imagem .....	11		
Ultra HD no mecanismo de impressão.....	12		
Controles de processos de loop fechado garantem a consistência das cores nas execuções de impressão.....	13		
Registro preciso de produção (PAR) .....	13		
Rolos de carga polarizada e tecnologia de limpeza automática.....	13		
Tecnologia de eliminação de curvatura para garantir saída uniforme .....	14		

# Impressora de produção Xerox® Versant® 3100

A Versant 3100 é o modelo mais recente da família Xerox® Versant de impressoras de produção de quatro cores e folhas soltas. Esse sistema de impressão digital de alta tecnologia oferece uma excelente opção para atender aos requisitos de produção da sua empresa. Esta impressora é a mais adequada para a sua empresa? Sabemos que uma impressora digital é um grande investimento, e você quer tomar a decisão certa: aquela que ofereça os melhores resultados para a sua empresa.

Como você sabe, não é fácil escolher a impressora certa. Existem muitos produtos disponíveis, e todos afirmam atender às suas necessidades. Além disso, o mercado tem muitas opções, cada uma com excesso de informações sobre produtos, descrições técnicas enigmáticas e termos confusos. Muita informação para analisar.

Para você apreciar a Versant 3100 e entender os principais recursos que ela oferece, este documento resume os fatos técnicos essenciais que podem fazer diferença para você. Com essas informações em mãos, você poderá escolher o sistema que funciona melhor para o seu caso.

A Versant 3100 está em uma categoria exclusiva, com níveis muito avançados de automação e produtividade. Esta impressora é uma potência de produção, construída com componentes robustos e resistentes para impressão confiável em alta velocidade. Com uma média de 250.000 impressões por mês e um ciclo de funcionamento mensal máximo de 1.200.000, a Versant 3100 supera em muito as outras opções da concorrência. Além disso, a Versant 3100 oferece um conjunto exclusivo de ferramentas automatizadas de fluxo de trabalho, recursos de tempo de execução e suporte à produção, para ser a escolha ideal para gráficas movimentadas que precisam entregar mais trabalhos de alta qualidade em menos tempo.

## **AVANCE. AUTOMATIZE. PRODUZA MAIS.**

Se você trabalha com impressão e está lutando para expandir os negócios no mercado de impressão digital que muda rapidamente, sabe que o sucesso exige mais do que perseverança. Ele requer uma boa estratégia: de uma maneira de gerar resultados e fazer o crescimento acontecer. A Xerox® Versant 3100 oferece uma solução prática para o crescimento estratégico. Se você é novo neste mercado desafiador ou se está pronto para aumentar o sucesso das suas operações de impressão, a Versant 3100 é ideal.

Com a Versant 3100, você pode avançar, automatizar e produzir mais. Com um Volume Médio de Impressão Mensal (AMPV) de até 250.000 e um ciclo de funcionamento mensal máximo de 1.200.000, o segredo é a automação. No mercado de impressão, o termo “automação” é frequentemente usado, e geralmente damos isso como certo. Mas o que isso significa realmente? Em outras palavras, como você valoriza seu tempo? Como a maioria dos empresários ou gerentes, você sabe que o gerenciamento do tempo de uma empresa faz uma grande diferença entre desempenho medíocre e excelência na execução. Para uma

empresa, tempo realmente é dinheiro. É um recurso que deve ser gerenciado com atenção.

O gerenciamento do tempo é um tema predominante em toda a tecnologia de produção de impressão Xerox® e cuidadosamente projetado nas nossas impressoras. Levamos isso a sério e fazemos dar certo para que empresas como a sua possam crescer, mesmo em tempos desafiadores. As impressoras Versant® são projetadas e construídas com o que há de melhor nessa tecnologia e recursos que colocam o tempo ao seu favor, não o contrário. As impressoras Versant realmente ajudarão você a gerenciar o tempo na sua loja sem precisar estar presente e monitorar o trabalho!

Quais são essas importantes ferramentas automatizadas que ajudam a alcançar altos níveis de produtividade e entregar resultados confiáveis? Algumas são totalmente automatizadas e funcionam dentro da impressora, outras precisam de um operador para iniciar uma função. Mas todas elas abrangem o fluxo de trabalho de produção, do envio do trabalho ao acabamento, economizam o tempo do operador e preservam o tempo de atividade da impressora.

Sem essas ferramentas, os procedimentos demoram muito mais, a impressora fica inoperante por muito tempo e com muita frequência, e há mais desperdício e reimpressão devido a erros operacionais. Além disso, muitas vezes os operadores simplesmente não calibram a impressora nem criam perfis para o material de impressão porque as etapas são muito complexas ou eles não querem perder o tempo necessário para realizar os procedimentos longos. O resultado é inconsistente e pouco confiável, o que pode não satisfazer seus clientes.

As ferramentas automatizadas nas impressoras Versant ajudam a transformar a cultura da gráfica, deixando de ser negligenciada para se tornar eficiente, oferecendo o retorno rápido dos trabalhos com uma configuração mais rápida e a capacidade de alcançar uma qualidade de impressão estável, consistente e precisa. Por exemplo, quando os operadores entendem que podem executar a calibração com apenas dois cliques, um para iniciar o processo e outro para aceitar os resultados, e que leva apenas dois minutos, não vinte, eles passam a fazer isso diariamente e se orgulham dos resultados da qualidade da imagem. Eles terão prazer em criar um perfil de um novo material de impressão porque esse processo também leva apenas dois ou três minutos e requer apenas a iniciação e a aceitação no final do processo. Outras ferramentas integradas permitem que o software faça todo o trabalho e não requerem intervenção do operador, etapas complexas e decisões difíceis.

Um resumo da automação na Versant 3100 inclui as seguintes ferramentas que realizam uma **configuração rápida do fluxo de trabalho, processamento eficiente de trabalhos, transporte preciso de papel, gerenciamento de cores** preciso e sem dores de cabeça, além de **suporte e gerenciamento de QI** consistentes.

- **Remoção automática de folhas:** quando a impressora parar e informar um atolamento de papel, o operador precisará remover apenas as folhas que estão obstruindo o caminho. Todas as outras folhas, antes e depois do atolamento, são ejetadas automaticamente para as bandejas superiores. Sensores e motores do trajeto do papel trabalham com controles de software para localizar e mover o papel para uma bandeja de saída. Essa ferramenta evita que os operadores precisem abrir todas as portas e alavancas ao longo do trajeto do papel para remover folhas avulsas para desbloquear todo o trajeto. Isso economiza muito tempo na produção.
- **Gerenciador de biblioteca de materiais:** essa ferramenta poderosa e versátil oferece gerenciamento rápido de materiais em um ambiente de produção movimentado, permitindo que os operadores armazenem uma grande lista de configurações de material de impressão e as recuperem com um único clique para atribuir a uma bandeja de impressão. Além disso, o operador pode criar e nomear perfis de alinhamento e dobra especiais que são rapidamente selecionados para materiais desafiadores mais pesados ou mais leves. A Ferramenta de configuração avançada de material de impressão no Gerenciador de biblioteca de materiais ajusta os parâmetros do mecanismo de impressão para materiais específicos, para que, quando o material for selecionado para uma bandeja, os parâmetros sejam aplicados automaticamente ao trabalho para alcançar a melhor qualidade de imagem. Entre os ajustes estão temperatura do fusor, velocidade do fusor, velocidade do papel na transferência, pressão no rolo, transferência de tensão primária e secundária, pressão do rolo de alinhamento e muitas outras configurações importantes que permitem otimizar a qualidade da imagem.
- **Registro preciso de produção (PAR):** esse sistema é uma combinação de tecnologias ópticas e mecânicas que garante um registro preciso de frente e verso de +/- 0,5 mm no Alimentador avançado de alta capacidade para materiais de até 300 g / m<sup>2</sup>. O PAR alcança +/- 0,8 mm ao longo do restante do trajeto do papel. O PAR usa uma porta de registro no trajeto do papel para desviesar a borda dianteira do papel e, em seguida, um sensor de imagem de contato para ler a folha da borda dianteira interna e ajustar a posição da folha, conforme necessário.
- **Matriz de largura total (FWA):** a FWA fornece leituras automáticas de destino para calibração do servidor de impressão e criação de perfil de destino e entrega esses dados ao software de gerenciamento de cores. Isso garante cores estáveis, precisas e reproduzíveis e elimina a necessidade de os operadores usarem um espectrofotômetro manual demorado. Esse dispositivo também faz a linha de base da impressora, mantendo a uniformidade na densidade do toner na página, do lado interno para o lado externo do papel (perpendicular à direção em que o papel se move pela impressora). A impressora imprime padrões de teste que a FWA mede e, em seguida, o mecanismo de impressão ajusta automaticamente as configurações de densidade de impressão. Além disso, essa ferramenta ajusta automaticamente o alinhamento da imagem no papel (posição X/Y, perpendicularidade, inclinação, ampliação), além de executar um ajuste de transferência de imagem que corrige a cobertura desigual do toner e a mudança de cor, problemas que podem ocorrer em gramaturas altas ou materiais de impressão texturizados ou especiais.
- **Suíte de Qualidade de Cores Automatizada (ACQS):** ACQS é um software avançado de gerenciamento de cores que transfere decisões complexas sobre manutenção de cores das mãos dos operadores para um sistema automatizado e elimina o tempo gasto e os erros associados ao gerenciamento de cores. Depois de iniciado por um operador, o ACQS automatiza a impressão e a mensuração dos gráficos de calibração. Em seguida, calcula e faz ajustes precisos nas tabelas de cores com base nos resultados.
- **Cache de imagem automatizado e RIPing paralelo:** essas funções de processamento de trabalhos ocorrem automaticamente durante o processo de RIPing no servidor de impressão e melhoram o tempo total de impressão. As imagens que aparecem muitas vezes em um arquivo são armazenadas para reutilização, em vez de serem rasterizadas a cada nova ocorrência. Além disso, o arquivo é dividido em partes mais eficientes, e cada parte é atribuída a um processador diferente, para que o processamento possa ocorrer simultaneamente.
- **Controles de cor automatizados em tempo de execução:** um subsistema de controles de processo de malha fechada funciona continuamente durante a impressão para manter automaticamente a consistência das cores e o registro de cor para cor durante a tiragem. Amostras de cores e marcas de registro são colocadas no suporte de imagem entre todas as impressões. Essas amostras são medidas continuamente durante um trabalho, e os ajustes são feitos automaticamente pela impressora, conforme necessário. O resultado é o aumento da qualidade e da consistência das cores, sem o envolvimento do operador.
- **Eliminação automática de curvaturas de folhas:** um eliminador de curvatura de passagem única remove automaticamente curvaturas para cima ou para baixo quando o papel sai do mecanismo de impressão. Isso oferece folhas planas para acabamento consistente e sem erros. O processo de eliminação de curvatura é controlado automaticamente por computador, com base em dados como a gramatura do papel que está sendo usado e a temperatura e a umidade do ambiente da impressora.
- **Envio fácil de trabalhos:** o envio de trabalhos é flexível e rápido com diversas ferramentas, que vão de drivers de impressão padrão para PC e Mac® a métodos mais rápidos e automatizados, como envio na Web e Hot Folders personalizado.
- **Gerenciamento de trabalhos com filas predefinidas e impressoras virtuais:** todos os servidores de impressão da Versant® 3100 oferecem suporte ao processamento automático de tarefas por meio de filas predefinidas ou impressoras virtuais que atribuem parâmetros de impressão aos arquivos automaticamente após o envio simples de tarefas. Depois que a fila ou a impressora virtual é configurada, todo o processamento é automático. A combinação desse recurso com o Hot Folders significa que os usuários podem arrastar um arquivo de impressão para uma pasta na área de trabalho, e o fluxo de trabalho é automático até o acabamento e o empilhamento.
- **Matriz de largura total – Ajuste automático de uniformidade de densidade:** essa ferramenta ajusta as tabelas do mecanismo de impressão para garantir que o toner seja depositado de maneira uniforme e consistente na superfície de cada página, do lado interno ao lado externo. Em alguns minutos, você imprime e digitaliza alvos CMYK e RGB, e o software ajusta automaticamente as configurações do Scanner de saída raster (ROS).

- **Matriz de largura total – Alinhamento automático da imagem–material:** essa ferramenta gera um perfil de alinhamento de material de impressão para cada combinação de material/bandeja selecionada para garantir que as imagens sejam posicionadas corretamente no material de impressão. Você pode criar até 50 perfis, e cada perfil criado é usado automaticamente cada vez que o material associado é usado, garantindo a melhor qualidade de impressão.
- **Ferramenta de configuração avançada de material de impressão – Ajuste automático de transferência de imagem:** essa ferramenta corrige manchas (cobertura irregular de toner) e mudança de cor, que podem ocorrer em materiais pesados. Uma vez iniciada, a ferramenta cria e salva automaticamente um ajuste no rolo polarizado de transferência, que é o componente xerográfico que transfere a imagem da correia para o papel. A ferramenta elimina a necessidade dos operadores de interpretar alvos impressos e inserir manualmente os valores de ajuste. Depois de criado para um material, o ajuste é salvo e pode ser atribuído ao material de impressão para uso automático ou selecionado manualmente para o material para uma tiragem. Isso oferece ao operador um controle preciso da qualidade de todos os trabalhos e de todos os materiais compatíveis. Você conseguirá a mesma alta qualidade, independentemente do tipo de material, seja em linho, poliéster ou outros substratos exclusivos.

#### **MAIS RESULTADOS COM A AUTOMAÇÃO DA VERSANT®**

A Versant 3100 foi projetada com componentes robustos e comprovados em campo que oferecem mais resultados de trabalho a trabalho, dia a dia e mês a mês. Automatizando os principais processos de produção com mais desempenho, qualidade de imagem e versatilidade, a Versant 3100 oferece mais resultados para a sua empresa. Com um volume médio mensal de impressão (AMPV) de até 250.000 e um ciclo de funcionamento mensal máximo de 1.200.000, você pode acompanhar a demanda à medida que sua empresa cresce, mês após mês. As descrições a seguir fornecem um resumo das principais tecnologias e recursos na Versant 3100 que oferecem mais resultados.

## MAIS DESEMPENHO

### Velocidade de impressão de 100 páginas por minuto (ppm)

Com uma velocidade de impressão de até 100 ppm, a Versant® 3100 oferece um consistente volume médio mensal de impressão (AMPV) entre 75.000 e 250.000 impressões. Se o seu objetivo principal é aumentar a produção até 250.000, a Versant 3100 é sua melhor escolha. O ciclo de funcionamento da Versant 3100 é de 1,2 milhão de páginas por mês.

### Frente e verso automático até 350 g/m<sup>2</sup>

A Versant 3100 pode realizar trabalhos de frente e verso automático em materiais revestidos e sem revestimento com folhas de gramaturas de até 350 g/m<sup>2</sup>. Com esse recurso, aplicativos como cartões de visita, cartões comemorativos, cartões de identificação, avisos, cartazes e cardápios podem garantir receita extra. Além disso, a Versant 3100 tem suporte a uma ampla variedade de substratos, como linho, poliéster, vinil e material magnético.

### Grande variedade de tamanhos, gramaturas e tipos de papel

A Versant 3100 trabalha com papel revestido e sem revestimento com estas especificações:

#### Gama de tamanhos

- Mínimo: 3,86 x 5,83 pol. (98 x 146 mm)
- Folha para impressão padrão máxima: 13 x 19,21 pol. (330,2 x 488 mm)
- Tamanho máximo: 13 x 26 pol. (330 x 660 mm)

#### Bandeja 5 (Manual)/MSI (Módulo de inserção de várias folhas)

- Máximo usando o recurso de folha extralonga (XLS): 13 x 26 pol. (330,2 x 660,4 mm)
- Mínimo: 3,86 x 5,75 pol. (98 x 146 mm)

#### Gama de gramaturas recomendada: 52 a 350 g/m<sup>2</sup>

- 52 a 256 g/m<sup>2</sup> das bandejas 1 a 3
- 52 a 350 g/m<sup>2</sup> da bandeja 5 (manual)
- 52 a 350 g/m<sup>2</sup> das bandejas 6 e 7 (alimentador avançado de alta capacidade)

### Tipo de material de impressão

- Papel revestido e sem revestimento
- Divisórias
- Etiquetas
- Envelopes
- Transparências
- Substratos especiais como linho, poliéster, vinil e material magnético
- Material de impressão especial, como cartões de visita, cartões de felicitações, cartões de identificação, avisos, cartazes e cardápios



## Tecnologia de fusão avançada

A Versant® 3100 usa um fusor de correia compacto. Esse componente importante é compatível com uma grande variedade de tipos de papel e pode imprimir em alta velocidade, mantendo a alta qualidade de imagem.

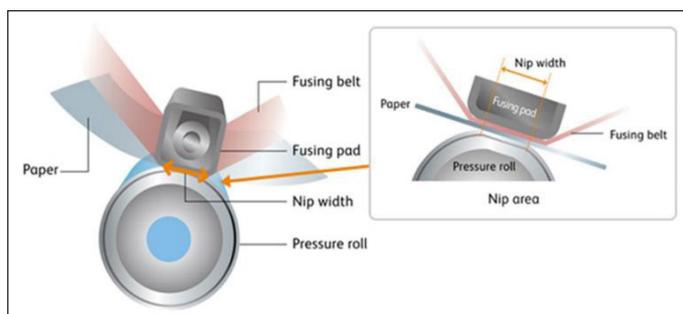
O fusor usa dois rolos térmicos localizados dentro da correia de fusão. Como essa é uma correia de fusão com baixa capacidade de aquecimento, ela pode ser aquecida usando a quantidade mínima necessária para a fusão do toner. Além disso, devido à grande área de contato entre os rolos térmicos e a correia de fusão, ela pode ser aquecida de modo eficiente e uniforme até a temperatura necessária. Uma vez concluída a fusão do toner, os dois rolos térmicos recuperam o calor perdido pela fusão para manter uma temperatura constante da correia de fusão, alcançando uma qualidade de imagem consistente. Esse processo possibilita a impressão contínua, mesmo em papel pesado, sem que a temperatura da correia de fusão caia. O resultado é uma qualidade de imagem consistente em velocidades muito altas.

O toner é fundido no papel por meio de calor e pressão. O papel passa entre a correia de fusão e um rolo de pressão, onde sofre um rápido aquecimento sob pressão à medida que o toner é fundido ao papel. O calor necessário é gerado por meio de uma série de lâmpadas na almofada de pressão e nos rolos dentro do conjunto da correia do fusor. A pressão é aplicada pelo rolo de fusão, que se deforma levemente abaixo do papel. A área de contato com a superfície é chamada de “aperto”.

A família Versant conta com um bloco de fusão recém-projetado que é plano. A superfície plana do bloco de fusão resulta em uma área de aperto maior para contato com o papel durante o processo de fusão. Isso traz vários benefícios importantes:

- Primeiro, a pressão é aplicada de maneira mais uniforme sobre uma área de superfície maior à medida que o toner é fundido. Como resultado, o estresse no papel é reduzido, e também a probabilidade de deformação no papel. Isso é particularmente importante para o papel revestido, que às vezes pode formar bolhas no processo de fusão.
- Segundo, materiais especiais como envelopes têm menos probabilidade de amassar no processo de fusão. Isso significa que uma variedade maior de tipos de material pode ser manuseada pela impressora com excelentes resultados.

Este fusor de correia compacto foi projetado para uma vida útil longa. A montagem é em uma unidade substituível pelo cliente para a qual há operadores técnicos treinados pela Xerox. Treinando um operador local, você evita uma chamada de serviço e mantém a impressora produtiva quando a substituição do fusor for necessária.



Pressão da correia do fusor e controle de calor

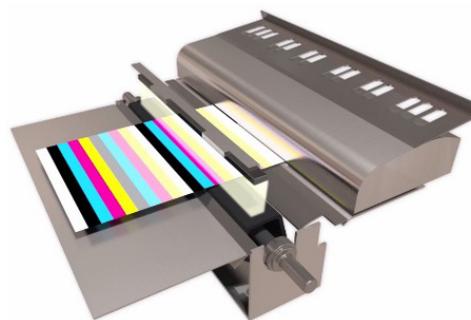
## Matriz de largura total para ajustes de QI, calibração e criação de perfil

A Matriz de largura total (FWA) é um conjunto de digitalização em linha localizado no caminho do papel logo após o eliminador de curvaturas do mecanismo de impressão. Esse dispositivo oferece dois ajustes de QI do mecanismo de impressão e também calibração semiautomática do servidor de impressão e perfil de destino.

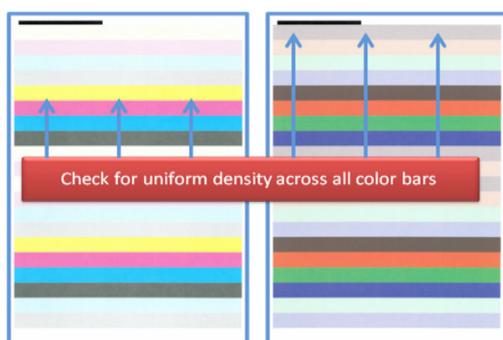
O FWA consiste em uma série de sensores RGB automatizados que abrangem toda a largura do caminho do papel. Como as lâmpadas de xenônio iluminam os padrões de teste ou as impressões de calibração se movem ao longo do caminho do papel, um conjunto de scanner de dispositivo acoplado de carga (CCD), semelhante ao de uma câmera digital com centenas de minúsculas luzes LED, lê a luz refletida nas lâmpadas e mede a luz vermelha, verde e azul separadamente. O CCD converte a luz em sinais de tensão analógicos e envia esses dados ao processador da unidade para análise.

Usando o FWA, um operador com algumas seleções simples de menu realiza tarefas altamente técnicas que em impressoras da concorrência podem exigir a conclusão por um engenheiro de atendimento.

A calibração de cores deixou de ser uma tarefa demorada e laboriosa com o software FWA da Versant® 3100 e a Suíte



Matriz de Largura Total (FWA)

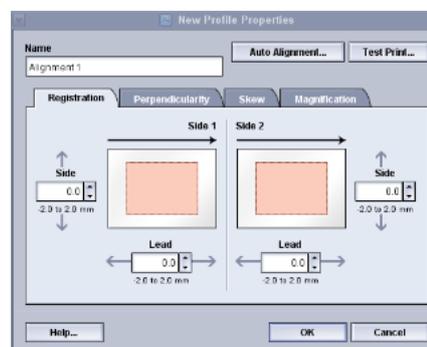


de Qualidade de Cores Automatizada (ACQS), que trabalham em conjunto para garantir que todas as páginas de saída alcancem o objetivo desejado.

A matriz de largura total também ajusta a uniformidade da densidade, protegendo a integridade da imagem na página, oferecendo cobertura consistente e uniforme do toner e evitando áreas desbotadas antes que elas ocorram, bem como o alinhamento imagem-material, economizando tempo e eliminando o desperdício caro causado por erros de registro ou enviesamento da imagem, para um registro perfeito em frente e verso, independentemente do tipo ou tamanho da folha.

Um ajuste automático de transferência de imagem evita a cobertura desigual do toner e a troca de cores que podem ocorrer em materiais com textura e gramatura mais alta, garantindo a mesma alta qualidade, independentemente do tipo de material, seja em linho, poliéster ou outros substratos exclusivos.

A matriz de largura total automatiza tarefas de configuração demoradas e propensas a erros. Tudo é fácil, integrado e rápido, desde a configuração de um novo material com registro frente e verso perfeito até a calibração da impressora e a criação de um perfil de material personalizado. Sua impressora está pronta para o desempenho ideal antes do início da tarefa, minimizando interrupções dispendiosas e maximizando o desempenho.



Alinhamento automático da imagem-material

## Remoção automática de folhas

O recurso de remoção automática de folhas na Versant® 3100 ajuda a preparar rapidamente a impressora para impressão após a ocorrência de um atolamento de papel. Com a remoção automática de folhas, quando a impressora parar e informar um atolamento, o operador precisará remover apenas as folhas que estão bloqueando o caminho do papel. Todas as outras folhas, antes e depois do atolamento, são ejetadas automaticamente para as bandejas superiores. Para remover o atolamento, sensores e motores do trajeto do papel trabalham com controles de software para localizar e mover o papel para uma bandeja de saída. Essa ferramenta evita que os operadores precisem abrir todas as portas e alavancas ao longo do trajeto do papel para remover folhas avulsas para desbloquear todo o trajeto.

## Configurações de produtividade do mecanismo de impressão

### Frente e verso automático até 350 g/m<sup>2</sup>

Se você imprime em materiais acima de 300 g/m<sup>2</sup>, o recurso de frente e verso automático da Versant 3100 é importante para você. A Versant 3100 pode imprimir trabalhos frente e verso em materiais de até 350 g/m<sup>2</sup>, sem que os operadores tenham que manipular as pilhas e virá-las para a impressão no verso. Esse recurso de frente e verso automático de 350 g/m<sup>2</sup> pode economizar muito tempo em trabalhos de produção pesados.

### Produtividade em materiais mistos

O Modo de Produtividade é uma configuração que permite otimizar a velocidade da impressora ao imprimir em materiais mistos. O padrão é Velocidade otimizada. Se você não estiver satisfeito com a qualidade da imagem em um trabalho dematerial misto, poderá alterar essa configuração para Qualidade de imagem otimizada. A impressora imprimirá mais lentamente, porque o fusor faz mais ajustes automáticos de temperatura nas diferentes gramaturas do papel para melhorar a qualidade de imagem.

Essa configuração melhora consideravelmente a produtividade sempre que você tem papel de alta gramatura acima de 300 g/m<sup>2</sup> em um trabalho de material misto. Essa configuração imprime mais rapidamente do que a configuração Velocidade otimizada com material misto acima de 300 g/m<sup>2</sup> e ajudará sua produtividade. As três opções para a Versant 3100 são:

- **Velocidade otimizada** – Imprime em material misto em alta velocidade com menos ajustes de temperatura do fusor. Esta é a configuração padrão.
- **Qualidade de imagem otimizada** – Instrui o fusor a ajustar a temperatura para manter a melhor qualidade de imagem ao imprimir em material misto.
- **Velocidade otimizada para papéis de gramatura mista acima de 300 g/m<sup>2</sup>** – Use essa configuração quando pelo menos parte do material misto de um trabalho estiver acima de 300 g/m<sup>2</sup>. Isso fornece a velocidade mais rápida ao usar material misto com alguns papéis acima de 300 g/m<sup>2</sup>.



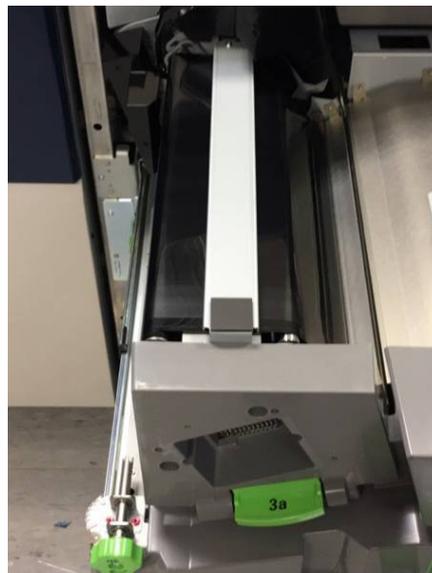
Remoção automática de folhas para liberação automática de atolamento



A Versant® 3100 conta com uma terceira configuração: Otimize a velocidade para papéis de gramatura mista de até 300 g/m<sup>2</sup>.

## Módulo de resfriamento do mecanismo de impressão

O mecanismo de impressão da Versant® 3100 está equipado com um Módulo de resfriamento especial que reduz a temperatura das folhas depois que elas saem do fusor e passam por baixo dele. Essa unidade tem o formato de um bloco retangular e conta com um material leve, mas forte e flexível, que gira em torno dela. O material é o mesmo usado na correia de transferência de imagens no subsistema xerográfico. Para a unidade de resfriamento, o material da correia simplesmente gira em torno do bloco e transporta as folhas impressas embaixo da unidade. À medida que as folhas passam por baixo, o calor de cada folha é transferido pela correia para o núcleo do módulo. Os ventiladores puxam o ar através de um canal no centro do bloco para descarregar o calor absorvido. Essa tecnologia de resfriamento é importante para uma impressora de alta velocidade como a Versant 3100 porque garante que as páginas não se colem nas pilhas de saída, um evento conhecido como “bricking”.



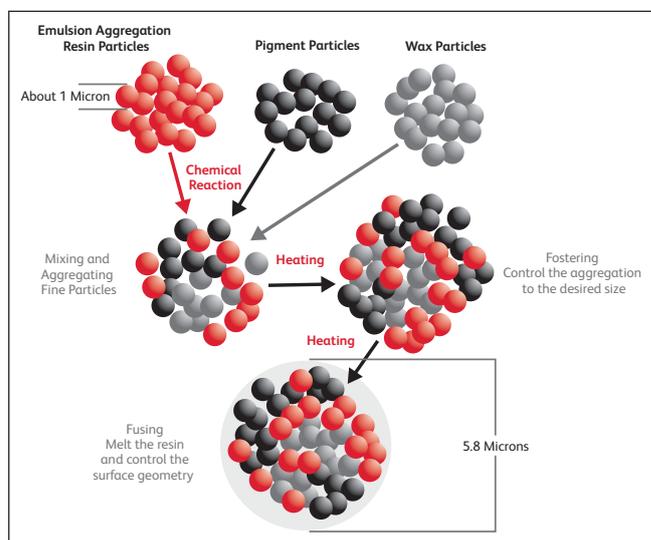
## MAIS QUALIDADE DE IMAGEM

### Uso do toner EA

O processo convencional de fabricação de toner consiste em começar com plástico e misturar por fusão em pigmentos e ingredientes especiais, e então pulverizar o bloco resultante de plástico composto em um pó fino. Depois, o pó ainda precisa ser processado para remover pedaços grandes demais e partículas ultrafinas. Esse processo de várias etapas resulta em partículas angulares não uniformes com uma distribuição de tamanho e forma um tanto ampla.

Diferentemente, a Versant® 3100 apresenta o toner EA (Emulsion Aggregation), ou tinta seca, que é um toner químico preparado por um processo completamente diferente conhecido como “agregação de emulsão”. Este é um processo químico que “cresce” tamanhos de partículas uniformes e muito pequenos usando partículas submícron ainda menores. O processo EA oferece tamanho e distribuição ideais de partículas para excelente qualidade de imagem em cores. O tamanho pequeno e a relativa uniformidade de todas as partículas em um lote específico de toner são mais previsíveis do que o processo mecânico convencional de pulverização de plástico extrudado para toner. O processo também consome menos energia.

O toner EA produz excelente qualidade com menos tinta seca e sem óleo do fusor. A impressora usa estes cartuchos de toner: toner K ou preto, toner C ou ciano, toner M ou magenta, e toner Y ou amarelo. Esses cartuchos são diferenciados para que o operador não consiga instalar por engano um cartucho no compartimento errado.



Processo de fabricação do toner EA

## Tecnologia de Resolução Ultra HD com Processamento Digital Avançado

Versant® 3100 oferece uma resolução de impressão de 2.400 x 2.400 dpi, usando uma tecnologia proprietária de processamento e transferência de imagens chamada de Ultra High Definition ou, simplesmente, Ultra HD. A resolução Ultra HD é uma combinação precisa de maior resolução RIP, um caminho de imagem proprietário por meio do sistema e da tecnologia VCSEL ROS (o laser usado no processo de impressão xerográfica). Juntas, essas tecnologias produzem altos níveis de qualidade de imagem para imagens vetoriais, linhas finas e texto. O Ultra HD oferece gradientes ultrassuaves na saída, sem degraus visíveis.

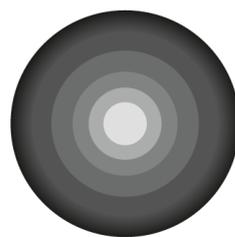
### Ultra HD no servidor de impressão

O servidor de impressão renderiza imagens a 1.200 x 1.200 x 10 dpi. Os servidores de impressão EFI™ disponíveis para a Versant 3100 oferecem a capacidade de resolver cores com profundidade de 10 bits por cor. A profundidade de cores de 10 bits é um recurso exclusivo da Xerox. Isso significa que os arquivos são renderizados a 10 bits por pixel, em comparação com o padrão da indústria, de apenas 8 bits por pixel. Os dois bits de dados extras significam que o servidor de impressão pode resolver até 1.024 níveis de cores para cada separação CMYK. Na verdade, isso é quatro vezes os dados pixelados de outras impressoras. A EFI chama essa tecnologia de gradientes ultrassuaves de “Fiery Ultra Smooth Gradients” por causa da capacidade de reduzir degraus ou faixas em uma mistura de gradiente e proporcionar excelente suavização de imagem.

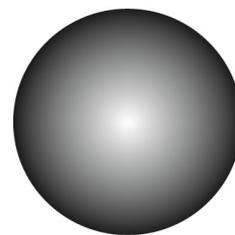
Em um artigo especial sobre os avanços da Versant em geração de imagens, a InfoTrends, empresa líder em pesquisa e consultoria de mercado para soluções de documentos, escreve: Na classe de produtos eletrofotográficos coloridos para folhas soltas com front-end Fiery, nenhum outro fornecedor de sistemas conta com um mecanismo de impressão capaz de receber dados de 10 bits. Isso define os padrões para todos os outros sistemas cujos mecanismos de impressão atualmente podem aceitar apenas dados de 8 bits. Esse é um avanço tecnológico significativo e é um importante diferenciador da família de produtos Versant”.

### Ultra HD na transferência de imagem

Entre o servidor de impressão e o mecanismo de impressão, um cabo CDI (Common Device Interface) com banda larga completa a transferência de dados. Essa é uma conexão de transmissão serial de alta velocidade e cabo duplo para o mecanismo de impressão que tem suporte para a profundidade de cor de 10 bits. O processo de transferência envolve cálculos complicados e grandes quantidades de largura de banda para a transferência. É necessária uma largura de banda grande porque o tamanho do fluxo de dados é muito maior devido ao aumento da resolução e da profundidade da cor. O caminho de vídeo da família Versant transfere o fluxo de bits por completo, sem a necessidade de “redução da amostragem” ou redução de dados. Como a redução da amostragem da imagem não é necessária, a resolução total que o servidor de impressão é capaz de produzir é agora apresentada ao mecanismo de impressão.



$2^8 =$   
250 tons



$2^{10} =$   
1024 tons

Isso ilustra como a profundidade de cor extra oferece milhares de matizes em um gradiente vetorial para suavizar as transições.



## Ultra HD no mecanismo de impressão

Meio-tom é um processo de colocar pontos físicos de toner na página impressa. Esse é um processo sofisticado que transforma as quatro tintas de toner (ciano, magenta, amarelo e preto) na aparência óptica da gama de cores em que a impressora é capaz. A impressora não faz isso misturando fisicamente as cores, como faria um pintor. Ela alcança um resultado semelhante imprimindo pontos físicos muito pequenos das quatro cores primárias extremamente próximos uns dos outros em combinações, tamanhos e geometrias variadas. Essas coleções de pequenos pontos físicos de tinta produzem um “ponto” lógico que aparece como cor e densidade de tons específicas à distância. Esses pontos geométricos são tão pequenos que normalmente não podem ser detectados a olho nu sem ampliação.

O fotorreceptor da Versant desempenha um papel crucial no processo de geração de imagens. Os fotorreceptores são dispositivos de filme fino de várias camadas que convertem luz em imagens eletrostáticas. O fotorreceptor da Versant recebe luz de um dispositivo de imagem chamado VCSEL ROS (scanner de saída raster a laser com emissão da superfície na cavidade vertical). O ROS usa feixes finos de luz que varrem de um lado ao outro do fotorreceptor para estabelecer uma série de pontos. Oito grupos de quatro feixes (32 feixes no total) são usados em paralelo para varredura simultânea. Uma série de pontos é chamada de linha, e o ROS coloca linha após linha de pontos no fotorreceptor para criar uma imagem. A resolução da imagem é uma função do número de pontos em uma linha e do número de linhas em uma página. Usando essa tecnologia, a Versant® 3100 oferece uma resolução de impressão de 2.400 x 2.400 dpi.

Durante esse processo xerográfico, em qualquer lugar que a luz tocar no fotorreceptor, uma pequena aplicação de tinta resultará na página impressa. Onde a luz não tocar na superfície, nenhuma tinta será depositada. A triagem de meio-tom é o processo de decidir onde a luz deve e não deve incidir no fotorreceptor. A triagem é necessária para cada cor de toner na impressora.

A Versant 3100 oferece uma variedade expandida de telas ou pontos de meio-tom que diferem em geometria, resolução e consumo de tinta. Esses pontos de meio-tom ou “frequências” foram projetados para oferecer uma resolução mais suave e nítida dos objetos ou das áreas de tonalidades uniformes aprimoradas (suave, menos manchada ou granulada).

Confira na tabela à direita as telas de meio-tom que podem ser selecionadas pelo operador de acordo com as necessidades do trabalho de impressão.

Você pode selecionar uma frequência de ponto de meio-tom mais alta para destacar os detalhes e a definição nas imagens impressas ou usar uma frequência de ponto de meio-tom mais baixa para maximizar a uniformidade das tonalidades em grandes áreas de cores. Uma frequência mais alta pode ser usada para destacar os detalhes em textos e fotos, enquanto uma frequência mais baixa seria útil para manter uma aparência uniforme para uma imagem com grandes áreas de céu, oceano ou apenas tonalidades retas. Além disso, os servidores de impressão Versant permitem que os operadores selecionem meios-tons para diferentes tipos de objetos na página impressa.

TELA DE MEIO-TOM	PONTO
Telas de pontos agrupados	150
	175
	200
	300
	600
Telas rotativas de linhas	150
	200
Tela FM	Estocástica

## Controles de processos de loop fechado garantem a consistência das cores nas execuções de impressão

Em qualquer impressora de ponta, a consistência das cores deve ser mantida de página em página para garantir que as páginas impressas no início de um trabalho sejam idênticas às impressas no final.

Para isso, a Versant 3100 apresenta um processo automatizado interno que cria imagens de amostras de densidade no transporte da correia intermediária (IBT), além de sensores internos que monitoram constantemente o sistema e fazem ajustes de qualidade em tempo real. Esse processo contínuo ou de “loop fechado” mantém a consistência da cor e o registro de cor a cor ao longo de cada execução de impressão. Amostras de cores e marcas de registro são colocadas no suporte de imagem entre todas as impressões. Essas amostras são medidas continuamente durante um trabalho, e os ajustes são feitos automaticamente pela impressora, conforme necessário. O resultado é o aumento da qualidade e da consistência das cores, sem o envolvimento do operador.

### Registro preciso de produção (PAR)

A Versant® 3100 emprega um subsistema de Registro preciso de produção (PAR) especial para manter um registro exato de frente e verso durante a impressão. O sistema PAR da Versant 3100 oferece uma precisão de +/- 0,5 mm para materiais de até 300 g/m<sup>2</sup> no alimentador avançado de alta capacidade. Para materiais mais pesados, o PAR mantém um registro de +/- 0,8 mm.

Isso é realizado com mecanismos de manuseio de folhas nos alimentadores de alta capacidade e no transporte de alinhador. Primeiro, os roletes de liberação de aperto nos alimentadores de alta capacidade ajudam as folhas a permanecer planas e bem-posicionadas, impedindo que sejam empurradas e puxadas ao mesmo tempo. O material passa do alimentador para a porta de registro de transporte do alinhador. O papel para na porta, formando uma saliência que ajuda a desviesá-lo. Em seguida, a porta cai e a folha se move sob um sensor de imagem de contato (CIS) que detecta o canto da borda dianteira interna e fornece ajustes para centralizar o material. O papel é então transportado para a transferência da correia intermediária (IBT) na posição correta para atender à imagem sendo transferida da correia.

### Rolos de carga polarizada e tecnologia de limpeza automática

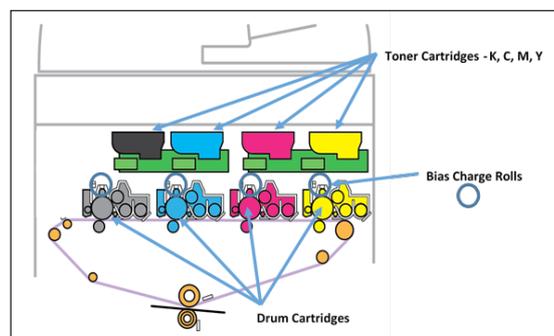
A Versant 3100 foi projetada com rolos de carga polarizada como os principais componentes xerográficos. Os rolos de carga polarizada são um elemento essencial para cartuchos de fotorreceptor na impressora. O cartucho de fotorreceptor, outro componente xerográfico essencial, consiste em um fotorreceptor, um rolo de carga polarizada e um conjunto de limpeza. Os rolos de carga polarizada aplicam uma carga negativa uniforme ao fotorreceptor, que é usada para atrair o toner para a superfície do fotorreceptor. Como a carga é aplicada uniformemente, o resultado são meios-tons mais suaves na impressão. Outra vantagem dessa montagem xerográfica inclui a limpeza automática incorporada ao processo e que não requer tempo de inatividade da impressora ou intervenção do operador. Os cartuchos de fotorreceptor foram projetados como uma única unidade substituível pelo cliente (CRU) para o cartucho de fotorreceptor e o rolo de carga polarizada, e isso facilita e agiliza a manutenção desses componentes.



O transporte do alinhador ajuda a registrar o papel em +/- 0,5 mm.



Uma porta de registro desenrola o papel e depois cai quando a folha avança para o sensor de imagem de contato para ajustes adicionais.



Os rolos de carga polarizada geram uma carga elétrica uniforme nos cartuchos de fotorreceptor, o que produz meios-tons mais suaves do que outras tecnologias.

## Tecnologia de eliminação de curvatura para garantir saída uniforme

Um eliminador de curvatura é um equipamento padrão na Versant® 3100 e é incorporado diretamente no mecanismo de impressão. Isso é importante porque o processo de fusão induz ondulações nas impressões. A quantidade e a direção da curvatura, para cima ou para baixo, dependem de muitos fatores, como tipo de material, umidade ambiente e modo de execução. A impressora Versant usa um eliminador de curvatura que remove ou reduz ondulações para evitar atolamentos induzidos por curvaturas e garantir folhas planas para acabamento.

O processo de eliminação de curvatura é controlado por computador, com base em dados como a gramatura do papel que está sendo usado, além da temperatura e da umidade do ambiente da impressora.

O eliminador de curvatura está localizado na gaveta de transferência, imediatamente após o fusor. Você pode criar facilmente perfis de configuração de papel personalizados que alteram automaticamente as configurações do eliminador de curvatura para materiais específicos. Existem unidades adicionais de eliminação de curvaturas no Módulo Eliminador de Curvaturas de Interface e no Módulo de Acabamento Production Ready que também garantem uma saída final perfeitamente plana.



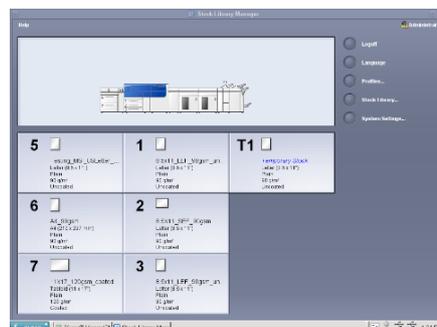
Eliminador de curvatura do mecanismo de impressão

## MAIS VERSATILIDADE

### Biblioteca de materiais para gerenciamento de materiais de impressão

O Stock Library Manager, ou Gerenciador de Biblioteca de Materiais, é um aplicativo que é executado no servidor de impressão, para que os operadores possam acessá-lo rapidamente para configurar trabalhos. Essa ferramenta útil fornece várias tarefas importantes de configuração e tempo de execução associadas ao material de impressão e ao seu manuseio. Operadores ou administradores podem:

- Criar e gerenciar uma biblioteca de materiais usados com frequência para facilitar a seleção ao carregar o material.
- Atribuir rapidamente um material da biblioteca a uma bandeja específica.
- Programar um novo material para uma bandeja inserindo as suas propriedades, se ainda não estiver na biblioteca.
- Na Recommended Materials List (RML, Lista de Materiais Recomendados) da Versant 3100, adicionar materiais à biblioteca ou atribuí-los a uma bandeja. A RML é uma lista fornecida pela Xerox de materiais recomendados para a impressora.
- Criar e dar nomes a perfis para materiais desafiadores, com alta ou baixa gramatura. Os perfis podem ser definidos para 1) ajustar o alinhamento da imagem (registro de avanço e lateral, perpendicularidade, enviesamento e ampliação); 2) ajustar as dobras dos documentos (dobra dupla, dobra em C, dobra em Z e dobra em Z em meia folha); e/ou 3) ajustar o corte de folhas (folhas de dobra dupla). Depois de criados, os perfis são salvos e facilmente selecionados pelos operadores na janela Propriedades da bandeja.
- Usar a Ferramenta de configuração avançada de material de impressão para ajustar os parâmetros do mecanismo de impressão para materiais específicos, para que, quando o material for selecionado, os parâmetros sejam aplicados automaticamente ao trabalho para alcançar a melhor qualidade de imagem. Entre os parâmetros estão Correção de curvatura do papel, Ajuste da temperatura do fusor, Ajuste da velocidade do fusor, Velocidade do papel na transferência, Ajuste da saída de transferência para borda da trilha, Ajuste da transferência de tensão secundária e Ajuste de corrente de transferência primária.



## Impressão em folhas extralongas (XLS)

Na Versant® 3100, é possível imprimir em folhas longas de até 26 pol. (660 mm) usando o recurso XLS padrão. Isso permite criar banners, anúncios, capas de livros em paisagem A4, calendários e impressões de folhas longas.

Entre as especificações da XLS estão:

- Velocidade de impressão: Até 9 ppm, no modo só frente apenas
- Gramaturas de papel: Sem revestimento, 52 a 220 g/m<sup>2</sup>; revestido, 72 a 220 g/m<sup>2</sup>
- Tamanho máximo do papel: 13 x 26 pol. (330,2 x 660,4 mm)
- Área máxima de impressão: 12,7 x 25,7 pol. (323 x 654 mm)

Para usar esse recurso, as folhas devem ser alimentadas da Bandeja 5, Módulo de inserção de várias folhas (MSI), e enviadas para um destino de saída da Bandeja Coletora de Deslocamento ou da Bandeja Superior do AAC ou do Módulo de Acabamento.



Impressão em folha extralonga: tamanho máximo de papel de 330 x 660 mm

## MÓDULOS DE ALIMENTAÇÃO E ACABAMENTO

As versáteis opções de acabamento da Versant® 3100 fazem toda a diferença na capacidade de oferecer uma ampla gama de aplicações para atender às necessidades do cliente e expandir seus serviços.

## MÓDULOS DE ALIMENTAÇÃO

A Versant 3100 vem de fábrica com três bandejas internas de papel, um alimentador manual (MSI) e os alimentadores avançados de alta capacidade superdimensionados.



- 1** **Três bandejas internas** comportam 550 folhas cada e alimentam folhas revestidas e sem revestimento e tamanhos de 5,50 x 7,17 pol. (140 x 182 mm) a 13 x 19,21 pol. (330,2 x 488 mm).
- 2** **A bandeja manual** comporta 250 folhas de material de tamanho padrão, de 3,86 x 5,75 pol. (98 x 146 mm) a 13 x 19,2 pol. (330,2 x 488 mm), projetada para mais praticidade, adicionando um ponto de seleção de materiais acessível para alimentar produtos padrão e especiais; frente e verso automático de até 350 g/m<sup>2</sup>. Alimentação de folhas extralargas (XLS) para impressão só frente em banner de 13 x 26 pol. (330,2 x 660 mm) em material sem revestimento e revestido de até 220 g/m<sup>2</sup>.
- 3** **O alimentador avançado de alta capacidade superdimensionado (AACs avançado)** conta com uma capacidade total de papel de 4 mil folhas (13 x 19,21 pol.) em duas bandejas (2 mil folhas em cada bandeja), com um tamanho de papel mínimo de 3,86 x 5,83 pol. (98 x 148 mm) e máximo de 13 x 19,21 pol. (330,2 x 488 mm). A gama de gramaturas recomendada é de 52 a 350 g/m<sup>2</sup>.
  - O estabilizador de papel minimiza o enviesamento
  - Quatro sopradores ajudam a alimentar e melhoram a confiabilidade
  - O sistema de roletas de aperto/liberação melhora o manuseio do papel e evita a alimentação incorreta
  - Recomendado para trabalhar com grandes quantidades de papel
  - Tamanho mínimo estendido para 3,86 x 5,83 pol. (98 x 148 mm) com o módulo de inserção da bandeja para cartões postais e envelopes

**Alimentadores duplos avançados de alta capacidade opcionais:** Um segundo alimentador avançado de alta capacidade (AAC avançado) pode opcionalmente ser adicionado ao sistema para estender as capacidades de alimentação, fornecendo duas bandejas adicionais. Esse segundo alimentador em cadeia é chamado de Bandejas 8 e 9 e alimenta uma diversidade de tamanhos de material impressão, como tamanhos padrão e materiais superdimensionados até 13 x 19,21 pol. (330,2 x 488 mm). Cada bandeja comporta 2.000 folhas (a 90 g/m<sup>2</sup>) de papel. A gama de gramaturas aceita é de 52 a 350 g/m<sup>2</sup>.

## MÓDULOS DE ACABAMENTO

### Opções de acabamento Production Ready

As opções de acabamento versáteis permitem criar exatamente a impressora de que você precisa para desenvolver seus negócios. Não há necessidade de escolha entre capacidade e funcionalidade. Com a Versant®, você pode ter tudo isso: em linha e sem interferência de operadores.

Opções de acabamento robustas incluem o nosso novo versátil Módulo de Acabamento Production Ready, com capacidade para mais páginas, tamanhos maiores e gramaturas mais altas. Entre as opções para combinações estão o Módulo de Inserção Xerox®, o Perfurador Básico Xerox® e o nosso Aparador de Pregas e Duas Faces Xerox® com um componente de buffer para manter a rapidez da impressora Versant. Adicione o Aparador Xerox® SquareFold® para criar automaticamente livretos sem margens e encadernação perfeita em linha.

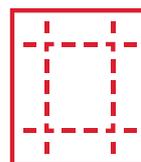
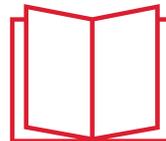
**Tamanhos máximos e mínimos de livreto sem margens são possíveis com os novos opcionais Módulo de Acabamento PR (Production Ready) com Criador de Livretos Xerox®, Aparador de Pregas e Duas Faces Xerox® e Aparador Xerox® SquareFold®.**

Tamanho máximo de livreto sem margens

- O maior tamanho de papel para o Módulo de Acabamento PR é o mesmo da impressora: 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)
- O menor corte do aparador de duas faces fica a 6 mm das partes superior e inferior
- O menor corte do Aparador SquareFold fica a 2 mm
- O livreto sem margens com tamanho máximo ou final maior é de 9,5 x 12,5 pol. (242 x 318 mm)

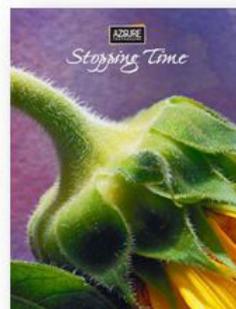
Tamanho mínimo de livreto sem margens

- Menor tamanho de papel para o Módulo de Acabamento PR aparar: 7,7 x 10,1 pol. (194 x 257 mm)
- O menor corte do aparador de duas faces fica a 6 mm das partes superior e inferior
- O maior corte do Aparador SquareFold fica a 20 mm
- O livreto de sangria completa com tamanho mínimo ou acabamento menor é de 4,27 x 7,17 pol. (108,5 x 182 mm)



←9.5" / 318mm→

↑  
12.5"  
or  
242mm  
↓



←4.27" / 108.5mm→

↑  
7.17"  
or  
182mm  
↓



Isso mostra a cadeia de opções de acabamento Production Ready da Versant® 3100. Entre as opções adicionais estão as opções de acabamento do Xerox Partner DFA: o Criador de Livretos Plockmatic Pro50/35 e o GBC® eWire™.



### 1 – Módulo de Interface do Eliminator de Curvatura (IDM) Xerox®

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conecta o mecanismo de impressão aos módulos de acabamento em linha</li> <li>• Permite a comunicação entre o mecanismo de impressão e os módulos de acabamento</li> <li>• Ajusta a altura de saída do papel e resfria o papel</li> <li>• Elimina curvaturas no papel para garantir folhas planas para acabamento</li> </ul>
---------------	--

### 2 – Módulo de inserção Xerox®

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insere materiais pré-impressos/em branco em documentos impressos</li> <li>• O design inovador o coloca em destaque para permitir outros acabamentos nas folhas inseridas, como corte, empilhamento, perfuração, dobragem e grampeamento</li> </ul>
<b>Pilha de papéis</b>	250 folhas
<b>Tamanho do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Menor: 7,2 x 5,8 pol. (182 x 148 mm)</li> <li>• Maior: 13 x 19,2 pol. (330,2 x 488 mm)</li> </ul>
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sem revestimento: 75 a 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Revestido: 120 a 300 g/m<sup>2</sup></li> </ul>

### 3 – GBC® ADVANCEDPUNCH™ PRO

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oferece perfuração em linha para todos os principais estilos de encadernação com matrizes modulares intercambiáveis</li> <li>• Conjuntos de matrizes de 12 tipos acomodam estilos de encadernação comumente usados, como pente, bobina, fio, anel, ProClick® e VeloBind®</li> </ul>
<b>Tamanho do papel</b>	Trabalha com 10 tamanhos de folhas fixas (A5–A3)
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sem revestimento: 75 a 300 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Revestido: 120 a 300 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>Detalhes adicionais</b>	O prático painel de controle mostra o tipo de matriz e a contagem de ciclos, ligado/desligado, bandeja de aparas cheia, posição da bandeja de aparas, posição da furação, alerta da porta frontal, atolamento de papel e acesso a ajustes.

#### 4 – Empilhador de alta capacidade (EAC) Xerox®

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Desloca a saída para a bandeja de empilhamento de grande capacidade com um carrinho móvel ou envia folhas ou impressão de prova na bandeja superior</li><li>• Ideal para longas tiragens de produção</li></ul>
<b>Pilha de papéis</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Até 5.000 folhas na bandeja principal de papel de 80 g/m<sup>2</sup>, 8,5 x 11 pol. (A4)</li><li>• Até 500 folhas na bandeja superior</li></ul>
<b>Tamanho do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Menor 8 x 7,2 pol. (203 x 182 mm)</li><li>• Maior 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	64 a 350 g/m <sup>2</sup>
<b>Gramatura do papel</b>	Duas unidades podem ser encadeadas para dobrar o volume de empilhamento para 10.000 folhas

#### 5 – Aparador de Pregas e Duas Faces Xerox®

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Corta a 0,985 – 0,236 pol. (6 a 25 mm) das bordas superior e inferior das folhas</li><li>• Oferece livretos sem margens quando o corte é feito pelo Aparador Xerox® SquareFold®</li></ul>
<b>Tamanho do papel para aparamento frente e verso de folhas</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 7,7 x 8,3 pol. (194 x 210 mm)</li><li>• Máximo: 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)</li></ul>
<b>Tamanho do papel para aparamento frente e verso de livretos</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 7,7 x 10,1 pol. (194 x 257 mm)</li><li>• Máximo: 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sem revestimento: 52 a 350 g/m<sup>2</sup></li><li>• Revestido: 106 a 350 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Detalhes adicionais</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Usado na criação de livretos de até 30 folhas/120 páginas</li><li>• Configurado com o Aparador Xerox® SquareFold para corte sem margens</li><li>• Contém um módulo de buffer que maximiza a produtividade do mecanismo de impressão</li><li>• Adicione até cinco vincos personalizáveis de montanha ou vale em uma folha</li></ul>

#### 6 — Módulo de dobra C/Z Xerox® (opção para Módulos de Acabamento Production Ready)

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Produz folhas com dobra em C ou Z em papel timbrado (8,5 x 11 pol. ou A4)</li><li>• Cria uma dobra em Z de engenharia em papel de 11 x 17 pol. ou A3/B4</li></ul>
<b>Tamanho do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dobras em C e Z: 8,5 x 11 pol. (A4)</li><li>• Dobra em Z de engenharia: 11 x 17 pol. (A3/B4)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	Sem revestimento: 64 a 90 g/m <sup>2</sup>
<b>Detalhes adicionais</b>	Uma dobra em Z de engenharia, também chamada de “meia dobra em Z”, faz uma dobra em papel de 11 x 17 pol. ou A3/B4 e reduz a folha para o tamanho 8,5 x 11 pol. ou A4.

**Não exibido — Módulo de Acabamento PR (Production Ready) Xerox®**

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Produz conjuntos grampeados com um grampeador de comprimento variável</li><li>• Oferece opções de grampeamento simples ou duplo</li><li>• Capacidade de grampear 100 folhas</li></ul>
<b>Tamanho do papel para grampeamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 7,2 x 5,7 pol. (182 x 146 mm)</li><li>• Máximo: 11,7 x 17 pol. (297 x 432 mm)</li></ul>
<b>Tamanho do papel para empilhamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 5,83 x 5,75 pol. (148 x 146 mm)</li><li>• Máximo: 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sem revestimento: 52 a 350 g/m<sup>2</sup></li><li>• Revestido: 72 a 350 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Detalhes adicionais</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contém um eliminador de curvatura bidirecional integrado para garantir uma saída plana</li><li>• Empilha 3.000 folhas, mais uma bandeja superior de 500 folhas</li></ul>

**7 — Módulo de Acabamento PR (Production Ready) com Criador de Livretos Xerox®**

<b>Função</b>	Oferece o mesmo conjunto de recursos que o Módulo de Acabamento Production Ready e também cria livretos grampeados de até 30 folhas (120 páginas impostas a 90 g/m <sup>2</sup> )
<b>Tamanho do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 7,7 x 10,1 pol. (194 x 257 mm)</li><li>• Máximo: 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)</li></ul>
<b>Tamanhos do livreto após o acabamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo/menos sem margens: 4,27 x 7,2 pol. (108,5 x 182 mm)</li><li>• Máximo/maior sem margens: 9,5 x 12,5 pol. (242 x 318 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sem revestimento: 60 a 350 g/m<sup>2</sup></li><li>• Revestido: 106 a 350 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Detalhes adicionais</b>	Empilha 2.000 folhas na bandeja de empilhamento, mais a bandeja coletora superior para 500 folhas

**Não exibido — Módulo de Acabamento PR (Production Ready) Xerox® Plus**

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Oferece as mesmas funcionalidades do Módulo de Acabamento Production Ready Xerox®</li><li>• Adiciona o módulo de transporte que permite a conexão com módulos de acabamento de terceiros</li><li>• Entre as opções de acabamento disponíveis estão o Criador de livretos Plockmatic Pro50/35 e o GBC® eWire™</li></ul>
<b>Tamanho do papel para grampeamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 7,2 x 5,7 pol. (182 x 146 mm)</li><li>• Máximo: 11,7 x 17 pol. (297 x 432 mm)</li></ul>
<b>Tamanho do papel para empilhamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mínimo: 5,83 x 5,75 pol. (148 x 146 mm)</li><li>• Máximo: 13 x 19,2 pol. (330 x 488 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sem revestimento: 52 a 350 g/m<sup>2</sup></li><li>• Revestido: 72 a 350 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Detalhes adicionais</b>	Empilha 2.000 folhas na bandeja de empilhamento, mais a bandeja coletora superior para 500 folhas

**Não visível — Perfurador Básico Xerox® (opção para os Módulos de Acabamento Production Ready)**

<b>Função</b>	Fornecer perfuração de 4 furos estilo sueco, furo 2/4 e furo 2/3
<b>Tamanho do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2 furos: 11,69 x 17 pol. (297 x 431,8 mm)</li><li>• 3 furos: 10 x 7,2 pol. (254 x 182 mm)</li><li>• 4 furos: 10,5 x 7,2 pol. (267 x 182 mm)</li><li>• Tamanho mínimo da folha: 8 x 7,2 pol. (203 x 182 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	Materiais de impressão revestidos e sem revestimento de até 220 g/m <sup>2</sup>

**8 – Aparador Xerox® SquareFold® (opção para o Módulo de Acabamento PR com Criador de Livretos)**

<b>Função</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Recebe livretos do criador de livretos, nivela a lombada do livreto, criando um livreto com acabamento plano com a aparência de livro encadernado como borda; elimina o efeito escama com um corte de rosto profissional, até 120 páginas (30 folhas)</li><li>• Corta a 0,079 – 0,799 pol. (2 a 20 mm) da borda da face do livreto</li><li>• Usado com o Aparador de pregas e duas faces Xerox® para livretos acabados sem margens com o Módulo de Acabamento PR com Criador de Livretos</li></ul>
<b>Tipos de papel</b>	Materiais de impressão revestidos e sem revestimento de até 350 g/m <sup>2</sup>

**Não exibido – Criador de livretos Plockmatic PRO50/35**

<b>Função</b>	Produz livretos de até 35 ou 50 folhas (dependendo do modelo)
<b>Detalhes adicionais</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Entre as opções estão Aparador de vinco e sangria de rotação (RCT), Alimentador de capas (CF50/35), Aparador (TR50/35) e Dobrador quadrado (SQF50/35)</li><li>• Requer a interface do Módulo de Acabamento PR (Production Ready) Plus Xerox® para módulos de acabamento de terceiros</li></ul>
<b>Tamanho do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Com RCT: 8,1 x 10,8 pol. (206 x 275 mm) até 13 x 18 pol. (330 x 457,2 mm)</li><li>• Sem RCT: 8,1 x 10,8 pol. (206 x 275 mm) até 12,6 x 18 pol. (320 x 457,2 mm)</li></ul>
<b>Gramatura do papel</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sem revestimento: 64 a 300 g/m<sup>2</sup></li><li>• Revestido: 105 a 300 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Tamanho do livreto</b>	8,1 x 5,4 pol. (206 x 137,5 mm) até 12,6 x 9 pol. (320 x 228,6 mm)

**Não exibido – GBC® EWIRE™**

<b>Função</b>	Sistema automatizado de encadernação em linha usando encadernação tradicional com fio duplo, eliminando a necessidade de encadernação manual de livros e calendários em carta e A4
<b>Tamanho do papel</b>	8,5 x 11 pol., 5,5 x 8,5 pol., A4 (297 x 210 mm)
<b>Gramatura do papel</b>	75 a 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Detalhes adicionais</b>	Requer o GBC AdvancedPunch™ Pro e o Módulo de Acabamento PR (Production Ready) Plus Xerox®

A combinação exclusiva de qualidade de imagem, variedade de material de impressão e automação do fluxo de trabalho da família Versant® é levada ao seu potencial mais alto e poderoso na Versant 3100, para o desespero da concorrência.



#### **A VANTAGEM DA AUTOMAÇÃO DA VERSANT®**

A Impressora Versant 3100 leva a vantagem da automação da família Versant a extremos. Tecnologias pioneiras baseadas na inovação e criatividade da Xerox se combinam com um único foco: produtividade máxima sem comprometer a qualidade, controle ou capacidades.



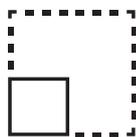
#### **MAIS DESEMPENHO**

Partindo de seu ciclo de funcionamento mensal aprimorado de 1,2 milhão de impressões até sua tecnologia de fusão avançada, módulo de resfriamento do motor e variedade de materiais mais ampla com impressão automática em ambos os lados até mesmo em materiais e substratos mais pesados, a Versant 3100 é uma impressora poderosa e sofisticada.



#### **MAIS QUALIDADE DE IMAGEM**

A impressionante tecnologia de resolução Ultra HD é apenas o início. Nosso incrivelmente qualificada Matriz de Largura Total (Full Width Array -FWA) permite uma automação quase completa de virtualmente cada parâmetro de qualidade, desde a calibração da cor até o registro, transferência de imagem, uniformidade da densidade, alinhamento imagem-material e muito mais. Processos de círculo fechado sem a necessidade de operadores asseguram consistência da cor e melhor qualidade de imagem a cada execução.



#### **MAIS VERSATILIDADE**

Opções de alimentação e acabamento versáteis permitem que você crie exatamente a impressora Versant que precisa para criar seu negócio. Não há necessidade de escolha entre capacidade e funcionalidade. Com a Versant, você pode ter tudo isso: em linha e sem interferência de operadores.



#### **MAIS RESULTADOS**

Economia de tempo, produtividade voltada para criação de lucros orientada por níveis impressionantes de automação e qualidade de imagem. Esta é a vantagem da automação Versant.

### CONQUISTE NOVOS NEGÓCIOS

Você obterá uma vantagem de qualidade instantânea e a capacidade de criar aplicações de alto valor. Conquiste novos negócios, aumente suas margens e crie uma reputação de excelência com resultados precisos e espantosos.

### AUMENTE AS CAPACIDADES DE TEMPO DE ATIVIDADE E SEQUÊNCIA CONTÍNUA

Reduza o desperdício e maximize o tempo de atividade com calibração de cores totalmente automatizada e alinhamento imagem-material, contando ainda com uma grande variedade de opções de acabamento em sequência contínua.

### IMPRIMA NAS MAIORES VELOCIDADES EM UMA AMPLA GAMA DE MATERIAIS

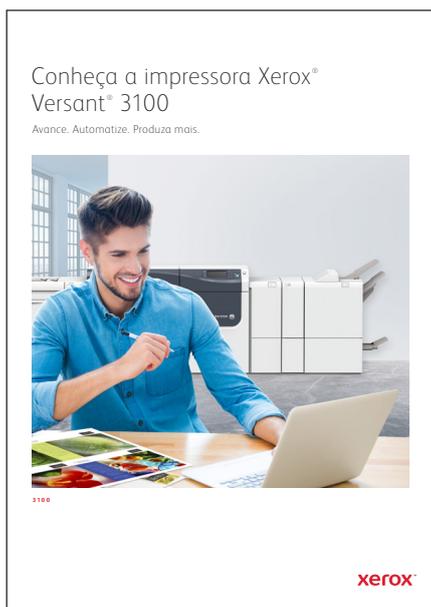
Imprima na velocidade máxima de 100 ppm em gramaturas de 52 a 350 g/m<sup>2</sup> e maximize seus tipos de trabalho com a capacidade de imprimir envelopes, banners de 26 pol. (660 mm), poliéster/sintético, texturizado, colorido, material de impressão personalizado e material misto.

### FÁCIL, AUTOMÁTICA E PRECISA

Você também contará com nosso Registro Preciso de Produção (Production Accurate Registration - PAR) para um registro exato desde a primeira impressão até o fim da tarefa, passagem livre automática da folha e três modos de produção automatizados para equilibrar as necessidades de produção sem configurações complicadas.

### MELHORE SUAS MARGENS. AUMENTE SEUS LUCROS.

Avance para a impressora mais avançada da família Versant®. A Impressora Xerox® Versant 3100 oferece mais do que você precisa em uma solução de impressão de alto volume. A velocidade, o alinhamento otimizado, as tecnologias de calibração da cor e as opções robustas de acabamento permitem a você responder com confiança ao mercado de impressão em constante mudança.



Saiba mais e explore as opções em [www.xerox.com/versant3100](http://www.xerox.com/versant3100).